

Karta techniczna

FIBER 60

Klej montażowy z włóknem szklanym

Zastosowanie:

- Przemysł kompozytowy
- produkcja jednostek pływających (łódzie; motorówki, jachty żaglowe)
- elektrownie wiatrowe
- transport (owiewki, zabudowy itp.)
- inne produkty wykonane z kompozytów (laminatów)

Właściwości:

- doskonałe właściwości klejące
- możliwość aplikacji grubych warstw
- nie ścieka z pionowych powierzchni
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- utwardzalny nadtlakiem metyloetyloketonu

CHARAKTERYSTYKA

Klej montażowy **NAUTIC FIBER 60** – poliestrowy klej z wypełnieniem szklanym o wydłużonym czasie wiązania do aplikacji ręcznej lub maszynowej, do użytku profesjonalnego. Idealny do stosowania na dużych powierzchniach klejenia np.: wkładkach dennych dużych jachtów itp. Dzięki bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej (ok. 25 MPa) służy przede wszystkim do wzmacniania silnie obciążonych połączeń klejowych, zastępując czasochłonne laminowanie z użyciem maty szklanej i żywicy. Stosuje się go do łączenia, mocowania oraz wypełniania elementów konstrukcyjnych wykonanych z laminatu poliestrowego, epoksydowego, sztywnej pianki poliuretanowej oraz innych materiałów. Wyrób charakteryzuje się dodatkowo łatwością aplikacji, wysoką wytrzymałością mechaniczną która gwarantuje trwałe połączenie klejonych elementów oraz bardzo niskim skurczem podczas utwardzania - poniżej 1%. Dostępne są także wersje wyrobu z innymi czasami przydatności do nanoszenia oraz w wersji ze wskaźnikiem zmiany barwy, który wskazuje prawidłowe wymieszanie kleju z utwardzaczem (FIBER 60W).

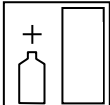
PODŁOŻA

laminaty poliestrowe, epoksydowe	odtłuścić za pomocą zmywacza PLUS 780 a następnie przeszlifować na sucho papierem P80 – P120 i ponownie odtłuścić.
Sklejka, drewno	przeszlifować na sucho papierem P80 – P120 a następnie oczyścić z pyłu
sztywne pianki poliuretanowe i PVC	oczyścić z pyłu

UWAGA

Kleju nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

PROPORCJE MIESZANIA



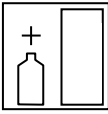

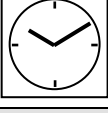
	KLEJ UTWARDZACZ	Wagowo
		100g 1,0 – 2,0g

CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM

Od 50 do 60 min w temperaturze 20°C przy 1,5 % utwardzacza

CHARAKTERYSTYKA	FIBER 60
Masa właściwa	1,40 – 1,50 g/cm ³
Kolor	oliwkowy lub biały
Pik temperaturowy	35 – 40 °C
Skurcz	Poniżej 1 %
Wytrzymałość na zerwanie	20 - 30 MPa
Wydłużenie maksymalne przy próbie zrywania	0,8 – 2 %
Wytrzymałość na zginanie	30 - 40 MPa
Ugięcie maksymalne przy próbie zginania	2 - 4 %
Świadectwo uznania typu wyrobu Polski Rejestr Statków	TT/1220/710250/19

UWAGA: Badania wytrzymałościowe przeprowadzono zgodnie z normami PN EN-ISO 527 oraz PN-ISO 8256+AC z dodatkiem utwardzacza Metox 50WR

POKRYWANY PRZEZ	
Laminaty (żywice) poliestrowe, epoksydowe oraz szpachlówki poliestrowe i podkłady akrylowe	
WARUNKI APLIKACJI	
Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C, wilgotność powietrza od 30 do 70% Minimalna temperatura produktu do aplikacji wynosi +15°C	
APLIKACJA	
	Oczyścić i przeszlifować powierzchnię
	Odtłuścić powierzchnię za pomocą PLUS 780
	Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Proporcje wagowe składników: 100 g FIBER dodać 1,0 – 2,0 g Utwardzacza. Czas wiązania w 20°C : 50 – 60 min
	Nanosić za pomocą pacy zębatej (wysokość zęba – do 10mm)
	Czas utwardzania od 5 do 6 godzin w temperaturze 20°C przy 1,5% utwardzacza
WYROBY UZUPEŁNIAJĄCE	
Utwardzacz – nadtlenek metyloetyloketonu (np. METOX 50WR).	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.	
OPAKOWANIE	
20 kg; 250 KG (BECZKA).	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
FIBER 60	6 miesięcy / 20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
UWAGI	
Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego.	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104 Efektywność naszych systemów / produktów jest wynikiem badań przeprowadzonych w kontrolowanych warunkach w laboratorium NOVOL oraz naszego wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym dokumencie są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach, cechach jakościowych (własnościach) oraz zweryfikowanych możliwościach (warunkach) ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość produktu pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje (wytyczne zawarte w karcie technicznej)	

oraz praca wykonana jest z zasadami dobrego rzemiosła.

Ze względu na wiele czynników, które mogą mieć wpływ na warunki pracy i zastosowanie naszych systemów / produktów, odbiorca lub użytkownik produktów zobowiązani są do przeprowadzania własnych testów i eksperymentów, na podstawie których określą przydatność wybranego produktu do danego zastosowania. Produkt jest przeznaczony do użytku przez Profesjonalistów na własną odpowiedzialność i ryzyko.

Z uwagi na powyższe NOVOL nie udziela żadnych prawnie wiążących gwarancji dotyczących określonych właściwości lub przydatności do określonego celu.

Zasady odpowiedzialności NOVOL zostały określone w Ogólnych Warunkach Sprzedaży Produktów Nautic (OWS NAUTIC) dostępnych na stronie <https://nautic.novol.com/uploads/OWS-nautic.pdf>.

Obowiązkiem odbiorcy lub użytkownika naszych systemów / produktów jest przestrzeganie praw własności oraz obowiązujących przepisów i innych regulacji. Odbiorca lub użytkownik zobowiązany jest korzystać z najnowszej, odpowiedniej wersji karty technicznej oraz aktualnej wersji karty charakterystyki UE.