

WYTWÓRNIĄ ŻELKOTÓW
BAZYLiA II[®]
MATERIAŁY DO PRODUKCJI KOMPOZYTÓW



TWÓJ SPRAWDZONY PARTNER W ŚWIECIE
KOMPOZYTÓW



ISO 9001
LL-C (Certification)



ISO 14001
LL-C (Certification)

Żelkoty / Topkoty

Ponad 4500 kolorów.
Palety RAL, NCS, RAL Design.
Opakowania od 1 kg.
Pasty pigmentowe.

Kleje do laminatów

Kleje poliestrowe i epoksydowe.
Zbrojone włóknem, lekkie
o zróżnicowanej reologii
i czasach żelowania.

Zbrojenie szklane

Maty emulsyjne i proszkowe.
Tkaniny rowingowe i
wielokierunkowe.
Rowing cięty

Żywice poliestrowe

Konstrukcyjne, do odlewów, infuzji,
RTM, niepalnione i chemoodporne.
Winyloestrowe.
Producent Sarzyna Chemical.

Żywice epoksydowe

Epidian Deco, Żywice specjalistyczne.
Systemy posadzkowe.
Kleje i utwardzacze.

Dodatki i akcesoria

Utwardzacze i przyspieszacze.
Pasty polerskie i rozdzielacze.
Pędzle, wałki, rozpuszczalniki itp.

My dostarczamy materiały Ty tworzysz !

W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJE SIĘ PONAD KILKASET PRODUKTÓW, KTÓRE DOSTARCZAMY
DO KLIENTÓW Z MAGAZYNÓW W GDAŃSKU I KALETNIKU /OK. ŁODZI/.

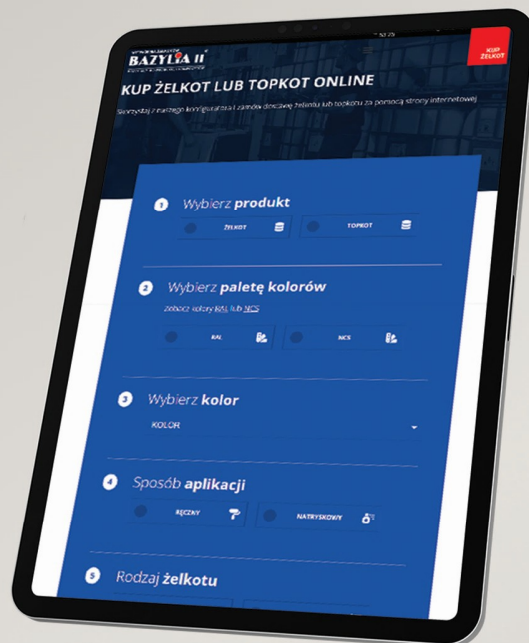
NASZE ATUTY TO: SZYBKI CZAS REALIZACJI ZAMÓWIEŃ, A TAKŻE RZETELNE DORADZTWO
W ZAKRESIE PRZETWÓRSTWA ŻYWIC I ŻELKOTÓW.





JAKOŚĆ I TECHNOLOGIA

Projektujemy i wytwarzamy żelkoty, które są przewidywalne tak samo w laboratorium, jak i na hali produkcyjnej. Stale doskonalimy receptury, testujemy nowe modyfikatory i ulepszymy każdy etap naszej produkcji. Certyfikacje ISO 9001 i 14001 traktujemy jako ramę, która pomaga nam trzymać dyscyplinę technologiczną i środowiskową.



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Wiemy, że kompozyty to przyszłość wielu sektorów, ale ta przyszłość ma swoją odpowiedzialność. Każdą recepturę projektujemy z myślą o ograniczaniu odpadów, mniejszym zużyciu materiałów i poprawie trwałości finalnych produktów.



RYNKI I ZASTOSOWANIA

Rozwijamy linie dedykowane różnym segmentom rynku: łodzie, baseny i sanitariaty, motoryzacja, infrastruktura, konstrukcje przemysłowe i projekty niestandardowe. Współpracujemy z klientami, aby ich produkty były mocniejsze, trwalsze i bardziej efektywne.



1993
Rozpoczęcie działalności
Bazylii II Wytwórnia Żelkotów

2011
Otwarcie drugiej lokalizacji
Hurtownia w Gdańsku

2023
Uruchomienie laboratorium
badawczo-rozwojowego

2008
Jesteśmy największym
dostawcą żywic poliestrowych
produkcji Sarzyna Chemical

2017
Modernizacja produkcji poprzez zakup
nowoczesnego parku maszynowego

2025
Uzyskanie certyfikatu
ISO 9001 oraz ISO 14001

ŻELKOTY BAPAL

Żelkoty nawierzchniowe ogólnego przeznaczenia do tworzenia barwnej powłoki na powierzchni wyrobów z nienasyconej żywicy poliestrowej.



Żelkoty izoftalowe

Wszechstronne zastosowanie - stabilne parametry

PARAMETR	METODA	JEDNOSTKA	APLIKACJA RĘCZNA	APLIKACJA NATRYSKOWA
Lepkość	MWR 2284	[mPs]	22000 / 27000	15000 / 20000
Zawartość monomeru	ISO 4901	%	28 / 32	28 / 32
Czas żelowania 25° C ¹⁾	ISO 2535	[min]	10 / 15	7 / 13
Gęstość	ISO 1675	[g/cm ³]	1,1 / 1,15	1,1 / 1,15
Index tiksotropi	-	-	6,0 / 7,5	6,0 / 7,5
Wytrzymałość na zginanie ²⁾	ISO 178	[MPa]	min. 120	min. 120
Wytrzymałość na rozciąganie ²⁾	ISO 527	[MPa]	min. 75	min. 75
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾	ISO 527	%	min. 4	min. 4
Twardość wg. Barcol	ASTM 2583	[°B]	min. 43	min. 43
HDT	ISO 75-1	[°C]	min. 80	min. 80

Żelkoty neopentylowe

Wymagające warunki - podwyższona wytrzymałość

PARAMETR	METODA	JEDNOSTKA	APLIKACJA RĘCZNA	APLIKACJA NATRYSKOWA
Lepkość	MWR 2284	[mPs]	22000 / 27000	15000 / 20000
Zawartość monomeru	ISO 4901	%	28 / 32	28 / 32
Czas żelowania 25° C ¹⁾	ISO 2535	[min]	10 / 15	7 / 13
Gęstość	ISO 1675	[g/cm ³]	1,1 / 1,15	1,1 / 1,15
Index tiksotropi	-	-	6,0 / 7,5	6,0 / 7,5
Wytrzymałość na zginanie ²⁾	ISO 178	[MPa]	min. 120	min. 120
Wytrzymałość na rozciąganie ²⁾	ISO 527	[MPa]	min. 75	min. 75
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾	ISO 527	%	min. 3	min. 3
Twardość wg. Barcol	ASTM 2583	[°B]	min. 45	min. 45
HDT	ISO 75-1	[°C]	min. 90	min. 90

1) Układ utwardzający: 100g żelkotu, 2g Metox-50

2) Parametr ten dotyczy niewzmocnionej żywicy bazowej

ŻELKOTY BAPAL

Dedykowane do projektów o podwyższonych wymaganiach technologicznych, stanowiąc bazę dla dalszych etapów wytwarzania kompozytów.



Żelkoty formierskie

Wysoka odporność i stabilność wymiarowa

Żelkoty formierskie to specjalistyczne powłoki przeznaczone do budowy form o wysokiej trwałości i stabilności wymiarowej. Charakteryzują się doskonałą odpornością mechaniczną i chemiczną, wysoką twardością roboczą oraz zdolnością do utrzymania jakości powierzchni mimo wielokrotnych cykli produkcyjnych. Zapewniają gładką, jednorodną i nieprzywierającą powierzchnię, umożliwiającą powtarzalne wytwarzanie elementów o wysokim standardzie wykończenia. Oferujemy żelkoty do aplikacji ręcznej i natryskowej w dowolnym kolorze z palet RAL i NCS.

PARAMETR	METODA	JEDNOSTKA	APLIKACJA RĘCZNA	APLIKACJA NATRYSKOWA
Lepkość	MWR 2284	[mPs]	37000 / 59000	28000 / 36000
Czas żelowania 25° C ¹⁾	ISO 2535	[min]	18 / 25	18 / 25
Gęstość	ISO 1675	[g/cm ³]	1,12	1,08
Wytrzymałość na zginanie ²⁾	ISO 178	N/mm ²	130	130
Wytrzymałość na rozciąganie ²⁾	ISO 527	N/mm ²	70	70
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾	ISO 527	%	4	4
Twardość wg. Barcol	QNORM EN 59	[°B]	min. 31	min. 31
HDT	ISO 75-1	[°C]	min. 94	min. 94

Żelkoty podkładowe

Łatwość obróbki i znakomite utwardzenie

Żelkoty podkładowe to powłoki przeznaczone do elementów przygotowywanych pod lakier, zapewniające równą, stabilną i dobrze obrabialną powierzchnię. Charakteryzują się kontrolowanym utwardzaniem nawet w cienkich warstwach, łatwą obróbką mechaniczną, bardzo dobrym odpowietrzaniem oraz wysoką przyczepnością do systemów lakierniczych.

PARAMETR	METODA	JEDNOSTKA	APLIKACJA RĘCZNA	APLIKACJA NATRYSKOWA
Lepkość	MWR 2284	[mPs]	35000 / 51000	23000 / 33000
Czas żelowania 25° C ¹⁾	ISO 2535	[min]	13 / 18	9 / 12
Wytrzymałość na zginanie ²⁾	ISO 178	[MPa]	min. 90	min. 90
Wytrzymałość na rozciąganie ²⁾	ISO 527	[MPa]	min. 65	min. 65
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾	ISO 527	%	min. 2	min. 2
Twardość wg. Barcol	ASTM 2583	[°B]	min. 35	min. 35
HDT	ISO 75-1	[°C]	min. 60	min. 60

1) Układ utwardzający: 100g żelkotu, 2g Metox-50

2) Parametr ten dotyczy niewzmocnionej żywicy bazowej

TOPKOTY **BAPAL**

Stosowane jako barwna warstwa wykończeniowa, zapewniająca estetykę i ochronę powierzchni wyrobów z nienasyconej żywicy poliestrowej.



Topkoty Izoftalowe | Neopentylowe

PARAMETR	METODA	JEDNOSTKA	APLIKACJA RĘCZNA	APLIKACJA NATRYSKOWA
Lepkość	ASTM 7395	[mPs]	20000 / 40000	10000 / 20000
Zawartość monomeru	ISO 4901	%	30 / 40	28 / 32
Czas żelowania 25° C ¹⁾	ISO 2535	[min]	10 / 18	10 / 15
Gęstość	ISO 1675	[g/cm ³]	1,1 / 1,2	1,1 / 1,15
Index tiksotropii	-	-	5,5 / 7	5,5 / 7
Wytrzymałość na zginanie ²⁾	ISO 178	[MPa]	min. 90	min. 90
Wytrzymałość na rozciąganie ²⁾	ISO 527	[MPa]	min. 75	min. 75
Wydłużenie przy zerwaniu ²⁾	ISO 527	%	min. 3	min. 3
Twardość wg. Barcol	ASTM 2583	[°B]	min. 40	min. 40
HDT	ISO 75-1	[°C]	min. 80	min. 80

KLEJE DO LAMINATÓW **BAPAL**

Kleje poliestrowe | epoksydowe

Kleje montażowe z dodatkiem włókna szklanego lub bez, przeznaczone do ręcznej i maszynowej aplikacji w przemyśle kompozytowym. Stosowane do trwałego łączenia, mocowania i wypełniania elementów konstrukcyjnych z laminatów poliestrowych i epoksydowych oraz innych materiałów konstrukcyjnych. Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną, niskim skurczem i bardzo dobrą tiksotropią na powierzchniach pionowych.

ZASTOSOWANIE W PRZEMYŚLE KOMPOZYTOWYM:

- trwale łączenie elementów wykonanych z laminatów poliestrowych i epoksydowych
- mocowanie oraz integracja wzmocnień i elementów konstrukcyjnych
- wypełnianie szczelin, nierówności oraz ubytków w strukturach laminatowych

ELASTYCZNOŚĆ TECHNOLOGICZNA - Dostosowanie receptury do potrzeb klienta

Dzięki własnemu zapleczu technologicznemu możliwa jest modyfikacja receptur klejów w zależności od wymagań aplikacyjnych.

- konsystencja i tiksotropia
- czas żelowania
- zawartość włókna szklanego
- właściwości mechaniczne po utwardzeniu
- kompatybilność z systemami żywic

1) Układ utwardzający: 100g żelkotu, 2g Metox-50

2) Parametr ten dotyczy niewzmocnionej żywicy bazowej



Tam, gdzie biznes spotyka technologię

SIEDZIBA FIRMY:

Wytwórnia Żelkotów BazyliA II Karol Turkiewicz

Kaletnik ul. Klonowa 7, 95-040 Kaletnik

NIP: PL 7251030060

tel: +48 44 714 53 25, e-mail: biuro@bazylia.com.pl

ODDZIAŁ W GDAŃSKU:

ul. Kartuska 340, 80-125 Gdańsk

tel: +48 58 521 76 05, e-mail: gdansk@bazylia.com.pl

DORADZTWO TECHNICZNE I ZAMÓWIENIA:

+48 509 323 720 gdansk@bazylia.com.pl

+48 572 444 901 lodz@bazylia.com.pl



kupzelkot.pl

Zamów swój żelkot w 5 minut



ŻELKOTY
TOPKOTY

PASTY
PIGMENTOWE

PONAD 4500 KOLORÓW
PALETY NCS, RAL,
RAL DESIGN

APLIKACJA
RĘCZNA I NATRYSKOWA

OPAKOWANIA
OD 1 KG



Wejdź na nasz internetowy konfigurator żelkotów i topkotów.

Stwórz produkt dokładnie taki jaki potrzebujesz.

Wybierz pożądane parametry i zamów z dostawą do domu.



ISO 9001
LL-C (Certification)



ISO 14001
LL-C (Certification)

