

ŻELKOT NG Hydro-2

warstwa dekoracyjno-ochronna laminatów



ŻELKOT NG HYDRO-2 na bazie żywicy izoftalowej NPG, o zwiększonej odporności na działanie wody i światła słonecznego, przeznaczony do nakładania ręcznego (Żelkot NG Hydro-2 P) oraz natryskowego – wysokolepki (Żelkot NG Hydro-2 FP) i niskolepki (Żelkot NG Hydro-2 Psp). Produkt oferowany w kolorach białych zgodnych z systemem RAL oraz własnej bazy odcieni. Posiada certyfikat Lloyd’s Register.

ZASTOSOWANIE:

- Tworzenie powłok wyrobów z nienasyconych żywic poliestrowych – głównie laminatów poliestrowo-szklanych odpornych na działanie wody i światła UV, w tym słonecznego
- Tworzy stabilną powierzchnię, odporną na działanie warunków atmosferycznych, w tym środowiska skażonego zanieczyszczeniami chemicznymi. Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością starzeniową
- Zastosowanie do produkcji sprzętu pływającego w akwenach wody słodkiej

WŁAŚCIWOŚCI:

- Wysoka odporność na ekspozycję na światło UV, w tym – światło słoneczne
- Bardzo wysoka odporność na starzenie – dłuższa żywotność produktu
- Chemoodporność – odporność na agresywne środowiska
- Nieduży skurcz polimeryzacyjny – eliminacja nieszczelności i naprężeń wewnątrz materiału
- Dobre odpowietrzenie – brak pęcherzy powietrza w gotowym produkcie
- Właściwości przetwórcze – zachowanie swoich doskonałych właściwości po aplikacji

PODSTAWOWE PARAMETRY:

PARAMETR	J.M.	ŻELKOT NG HYDRO-2 P	ŻELKOT NG HYDRO-2 FP	ŻELKOT NG HYDRO-2 PSP
WERSJA	-	ręczna	natryskowa	natryskowa
LEPKOŚĆ	mPa·s	45000 ÷ 85000	40000 ÷ 80000	32000 ÷ 44000
CZAS ŻELOWANIA Z 2% MEKP	min	12 ÷ 25	12 ÷ 25	12 ÷ 25

Lepkość, wrz. 27/1 rpm, w 25 °C, Czas żelowania - w 25 °C, MEKP średnioaktywny

WŁAŚCIWOŚCI WYTRZYMAŁOŚCIOWE:

PARAMETRY	J.M.	ŻELKOT NG HYDRO-2 P	ŻELKOT NG HYDRO-2 PSP
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	MPa	80	80
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PRZY ZGINANIU	MPa	4800	4800
NAPRĘŻENIE PRZY ZERWANIU	MPa	38	50
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU	MPa	4800	4800
HDT	°C	84	88
BARCOL	°B	48	48
WODOCHŁONNOŚĆ PO 28 DNIU	%	0,5	0,5

Sezonowanie: 2h w temp. 80 °C. Pomiar wodochłonności - próby sezonowane 16h w 40 °C, 24h w temp. pokojowej

ODPORNONOŚĆ STARZENIOWA

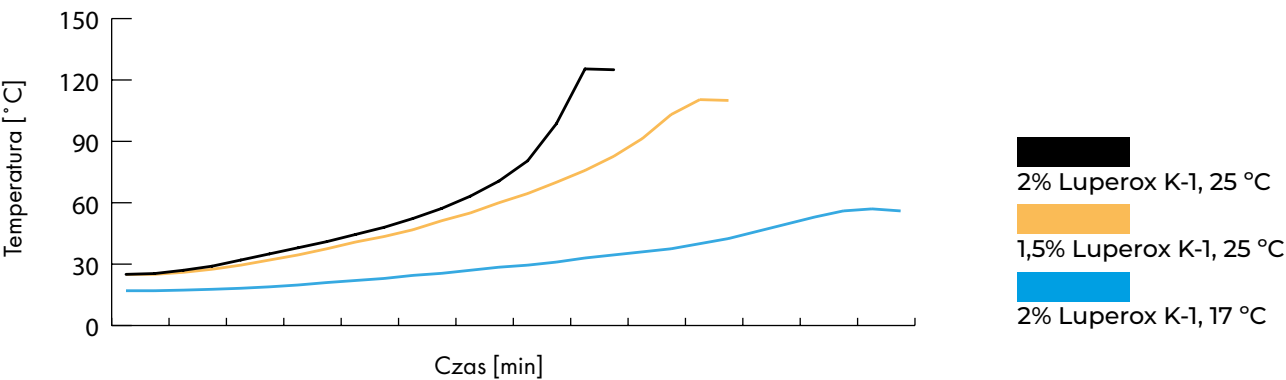
TEST „FLORYDA – 1 ROK”; KOMORA KLIMATYCZNA:

PARAMETR	ZMIANA
JASNOŚĆ, L*	brak zmiany
ZMIANA BARWY, DB*	0,5 ÷ 0,9
ZMIANA BARWY, ΔE	0,5 ÷ 1
IB CIE (INDEKS BIAŁOŚCI)	2 ÷ 4

EKSPOZYCJA NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE, 200 DNI:

PARAMETR	ZMIANA
JASNOŚĆ, L*	brak zmiany
ZMIANA BARWY, DB*	0,2
ZMIANA BARWY, ΔE	0,5
IB CIE (INDEKS BIAŁOŚCI)	brak zmiany

PRZYKŁADOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA ŻELKOTU NG HYDRO-2:



SPOSÓB UŻYCIA:

Wymagane jest użycie do przetwórstwa żelkotu posiadającego temperaturę co najmniej 18 °C. Dobrze utwardzanie wymaga temperatury otoczenia co najmniej 20 °C i niskiej wilgotności powietrza. Przygotowanie żelkotu do przetworzenia:

- Dokładnie wymieszać żelkot w opakowaniu fabrycznym
- Pobrać ilość potrzebną do pracy
- Do żelkotu dodać odmierzoną ilość średnio aktywnego utwardzacza MEKP w ilości 1,5 - 2% i dokładnie wymieszać

Sterowanie czasem żelowania prowadzić za pomocą zmiany ilości utwardzacza. Nie należy jednak stosować mniej niż 1,5% i więcej niż 2,5% MEKP.

W razie konieczności (długi okres magazynowania) można przed dozowaniem utwardzacza dodać do żelkotu niewielką ilość sykatywy kobaltowej 10% Co (rzędu 0,5 ml/kg). Stosować standardowe utwardzacze do nienasyconych żywic poliestrowych typu MEKP. Celem osiągnięcia pełnej odporności na warunki atmosferyczne finalny produkt poddać sezonowaniu.

Dane i sugestie zawarte w tym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. UWAGA: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi i dostępnymi na życzenie klienta. Dane zawarte w Informacji Technicznej nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych. Luperox® - jest nazwą handlową zastrzeżoną dla produktów firmy ARKEMA.



W trosce o środowisko katalog został wydrukowany na papierze ekologicznym, posiadającym certyfikat FSC, PEFC, BLUE ANGEL oraz EU-ECOLABEL, wyprodukowanym przez LEIPA Group.



KONTAKT

Sarzyna Chemical sp.z o.o.
ul. Chemików 1
37-310 Nowa Sarzyna
tel. +48 17 741 10 03
e-mail: biuro@sarzynachemical.pl