

ŻYWICE DO FARB PROSZKOWYCH



O NAS

Sarzyna Chemical sp. z o.o. specjalizuje się w produkcji żywic syntetycznych, w tym – jako jedyny producent w Polsce – żywic epoksydowych. Z powodzeniem łączy tradycję oraz doświadczenie z innowacyjnością i nowoczesnymi rozwiązaniami od ponad 80 lat oferując wysokiej jakości wyroby stosowane w kluczowych branżach gospodarki takich jak: marine, przemyśle budowlanym, motoryzacyjnym, farbiarskim czy też górnictwie.

Bogate portfolio ponad 1000 produktów bazowych oraz wykonywanych na specjalne zamówienie klienta obejmuje m.in.:

- żywice epoksydowe EPIDIAN®;
- żywice nienasycone poliestrowe POLIMAL®;
- żywice nasycone poliestrowe do farb proszkowych GS, GP, GT;
- żelkoty i topkoty;
- utwardzacze;
- żywice fenolowo-formaldehydowe NOWOLAK i MODOFEN®.



ŻYWICE DO FARB WEWNĘTRZNYCH

ŻYWICE EPOKSYDOWE

	EPIDIAN®	EKWIWALENT WAGOWY [g/mol]		LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100g]		TEMPERATURA MIĘKNIENIA [°C]		LEPKOŚĆ W 40% ROZTWORZE BDG W 25 °C [mPa·s]		UWAGI
		min	max	min	max	min	max	min	max	
TYP 7	014	1538	2000	0,050	0,065	110	130	1000	3000	Dodatek strukturalny
	014LV	1333	1538	0,065	0,075	-	-	800	2200	
TYP 4	012 U	877	952	0,105	0,114	93	105	-	-	Dedykowane do farb czysto epoksydowych
	012	800	1000	0,100	0,125	93	105	450	750	
	012 I	770	840	0,119	0,130	-	-	360	660	
TYP 3	033 A	741	800	0,125	0,135	-	-	3 100*	5 200*	Dedykowana do farb strukturalnych
	011 A	715	800	0,125	0,140	88	98	370	450	Standardowa żywica
	011	715	835	0,120	0,140	84	98	300	500	Standardowa żywica
	031	715	835	0,120	0,140	-	-	2 500*	4 500*	Dedykowana do farb czysto epoksydowych
	031 M	715	835	0,120	0,140	-	-	2 500*	4 500*	Podwyższona odporność na overbaking
	011 E	740	835	0,120	0,140	84	98	400	550	Standardowa żywica
	011 CW	700	750	0,133	0,143	90	98	360	480	Standardowa żywica
TYP 2	010 C	640	730	0,137	0,156	80	95	-	-	Typ 2,5, standardowa żywica
	010 B	610	650	0,154	0,164	-	-	270	360	Standardowa żywica
	010	588	714	0,140	0,170	75	90	250	400	Szeroki zakres liczby epoksydowej
	010 A	550	590	0,170	0,182	-	-	230	280	Typ 1,5, do farb niskotemperaturowych, doskonała rozlewność
TYP 1	MLB	500	550	0,182	0,200	72	84	-	1000*	Do farb niskotemperaturowych, doskonała rozlewność, MDF

* W 150 °C

Szeroko stosowane w przemyśle w ochronie antykorozyjnej – przy produkcji elementów metalowych narażonych na niekorzystne warunki, szczególnie związanymi z czynnikami chemicznymi np.: zabezpieczenie rur, zaworów, zbiorników, narzędzi oraz części samochodowych.

WŁAŚCIWOŚCI

ZNAKOMITA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA

BARDZO WYSOKA ODPORNOŚĆ NA AGRESYWNE CHEMIKALIA

DOSKONAŁA PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻA I TWARDOŚĆ OTRZYMANEJ POWŁOKI FARBY

ŚWIETNIE SPRAWDZAJĄ SIĘ W POMIESZCZENIACH ZAMKNIĘTYCH, GDZIE NIE SĄ WYSTAWIONE NA DZIAŁANIE CZYNNIKÓW ZEWNĘTRZNYCH

MOŻLIWOŚĆ FORMULACJI FARB NISKOTEMPERATUROWYCH DO MAŁOWANIA ELEMENTÓW WRAŻLIWYCH NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ NP. PŁYT MDF

EPIDIAN 012AM, 025M, 031M

ŻYWICE EPOKSYDOWE DO FARB PROSZKOWYCH

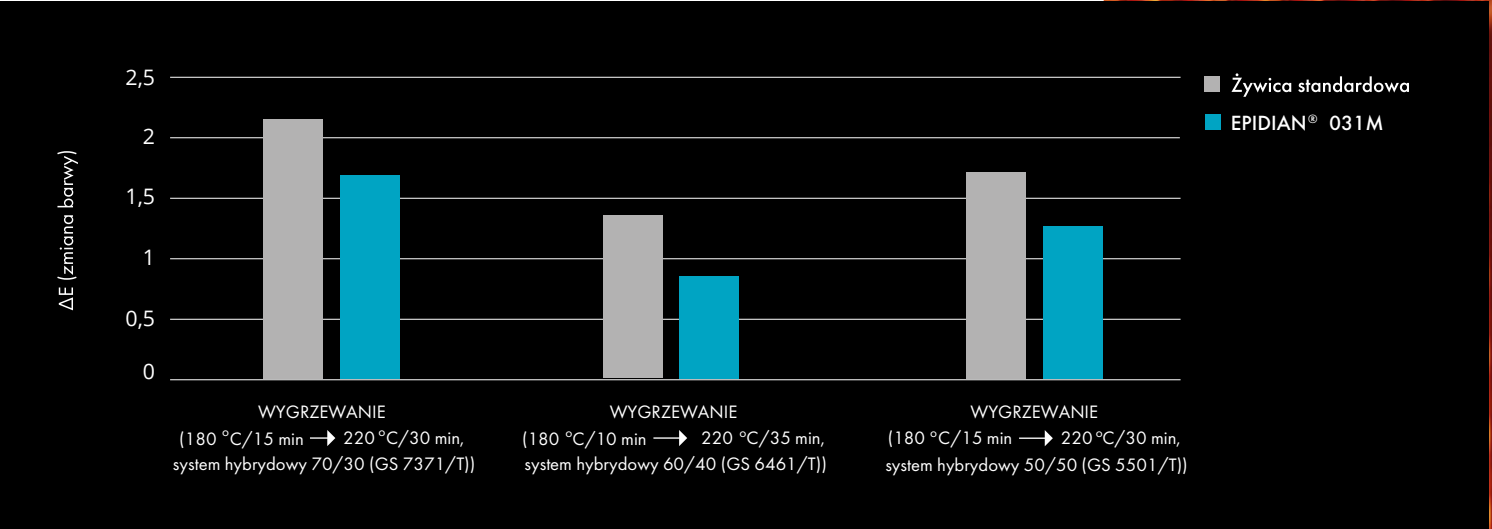
NOWY STANDARD TRWAŁOŚCI

Farby proszkowe na bazie żywic **EPIDIAN® 012 AM, EPIDIAN® 025 M, EPIDIAN® 031 M** zachowują barwę powłoki w konfrontacji z wysokimi temperaturami.

EPIDIAN® 012 AM, EPIDIAN® 025 M, EPIDIAN® 031 M mogą być także z powodzeniem stosowane do produkcji czysto epoksydowych farb proszkowych.

Farba na bazie żywic epoksydowych **EPIDIAN® 012 AM, EPIDIAN® 025 M, EPIDIAN® 031 M:**

- do 40% mniejsze wyżółcenie powłoki podczas wygrzewania w wysokich temperaturach (30 min/230 °C);
- wyraziste kolory.



Dane i sugestie zawarte w niniejszym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe pośrednio lub bezpośrednio z użytkowania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo i cechy produktu przed jego zastosowaniem.

ŻYWICE EPOKSYDOWE Z KOREKTORAMI ROZLEWNOŚCI

	EPIDIAN®	EKWIWALENT WAGOWY [g/mol]		LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100g]		TEMPERATURA MIĘKNIENIA [°C]		ZAWARTOŚĆ KOREKTORA [%]
		min	max	min	max	min	max	
TYP 4	012 C-15	910	1177	0,085	0,110	90	102	15
TYP 3	011 H-1	715	830	0,120	0,140	84	98	1
	011 H-2	715	870	0,115	0,140	84	98	2
	011 AH-2	714	833	0,120	0,140	84	98	2
	011 H-2,5	715	870	0,115	0,140	84	98	2,5
	011 H-5	740	870	0,115	0,135	84	98	5
	011 H-10	770	910	0,110	0,130	84	98	10
TYP 2	010 H-2	625	715	0,140	0,160	75	90	2
	010 H-2,5	605	645	0,155	0,165	75	90	2,5
TYP 3	033A B-10	780	900	-	-	-	-	10



Świetnie nadają się do wytwarzania wysoko estetycznych powłok przy produkcji sprzętu AGD, mebli stalowych, rowerów czy zabawek.

WŁAŚCIWOŚCI

- LEPSZA ROZLEWNOŚĆ FARBY - MOŻLIWE JEST UZYSKANIE CIEŃSZEJ POWŁOKI
- DOBRA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA
- ODPORNOŚĆ NA SUBSTANCJE CHEMICZNE
- ŚWIETNA PRZYPĘPNOŚĆ DO PODŁOŻA

ŻYWICE POLIESTROWE DO SYSTEMÓW HYBRYDOWYCH

SYSTEM 50/50 Żywica uzyskuje bardzo niską temp utwardzania 130 °C.

NAZWA PRODUKTU	LICZBA KWASOWA AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ W 165 °C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZANIA [min]			UWAGI
	min	max	min	max		155 °C	180 °C	200 °C	
GS 5501/T	68	78	10 000	30 000	58	-	8	5	Krótki czas utwardzania
GS 5511/T	70	85	7 000	20 000	63	-	15	10	-
GS 5512/T	70	85	7 000	20 000	63	20	10	6	Krótszy czas utwardzania niż GS 5511/T
GS 5535/T	66	74	3 500	8 000	52	12/130°	10/135°	-	Dobre płynięcie, b.dobra odporność na korozję

SYSTEM 60/40

NAZWA PRODUKTU	LICZBA KWASOWA AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ W 165 °C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZANIA [min]			UWAGI
	min	max	min	max		155 °C	180 °C	200 °C	
GS 6461/T	47	57	14 000	32 000	53	12/170°	15	10	Bardzo dobra rozlewność
GS 6401/T	55	65	9 000	25 000	56	-	15	10	Nie zawiera bezwodnika trimelitowego
GS 6411/T	58	68	12 000	35 000	52	20/160°	10	7	Krótki czas utwardzania
GS 6483/T	62	72	7 000	21 000	60	15/160°	10	-	Tribo. b.dobre płynięcie, Gas Oven i Over Baking resistance
GS 6465/T	47	57	9 000	25 000	53	10/160°	8/170°	-	Tribo, dobre właściwości mechaniczne i elastyczność
GS 6410/T	47	53	10 000	22 000	52	-	10	-	Nie zawiera bezwodnika trimelitowego. W trakcie implementacji

Umożliwiają uzyskanie wysoko estetycznych, dekoracyjnych powierzchni. Świetnie nadają się do wytwarzania powłoki na produktach ze stali, aluminium i jego stopów, szkła itp. Stosowane do malowania powierzchni eksponowanych wewnątrz pomieszczeń – meble biurowe, półki i regały, lampy, obudowy urządzeń elektrycznych, kaloryfery, klimatyzatory itp. oraz w przemyśle motoryzacyjnym.

WŁAŚCIWOŚCI

ODPORNOŚĆ NA SUBSTANCJE CHEMICZNE

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA

POPRAWIONE WŁAŚCIWOŚCI REOLOGICZNE
POWŁOKI, OGRANICZENIE ŻÓŁKNIECIA
POWŁOKI PODCZAS UTWARDZANIA

CZyste i wyraźne kolory

DOSKONAŁE WŁAŚCIWOŚCI ADHEZYJNE

SYSTEM 70/30

NAZWA PRODUKTU	LICZBA KWAŚOWA AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ W 165°C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZANIA [min]			UWAGI
	min	max	min	max		155 °C	180 °C	200 °C	
GS 7371/T	32	42	10 00	27 000	57	20/160°	12	7	Podstawowa żywica
GS 7351/T	28	38	20 000	40 000	54	-	15	10	Żywica podstawowa dedykowana do farb strukturalnych
GS 7311/T	30	40	14 000	35 000	58	-	15	10	-
GS 7375/T	30	40	8 000	16 000	55	17	15/160°	10/170°	Wysoka reaktywność, dobra rozlewność, utwardzanie 160°C
GS 7385/T	30	40	13 000	28 000	55	25	20/160°	15/170°	Wysoka reaktywność, dobra rolzewność, farby gładkie, utwardzanie 155°C
GS 7380/T	28	34	14 000	36 000	54	20/160°	10	7	Tribo. b.dobre płynięcie, Gas Oven i Over Baking resistance, wysoce elastyczna, zastosowanie uniwersalne
GS 7355/T	47	57	9 000	25 000	53	10/160°	8/170°	-	Tribo, dobre właściwości mechaniczne i elastyczność
GS 7358/T	28	34	12 000	30 000	52	10/150°	8/160°	-	Dobre płynięcie, dobre wł. mechaniczne
GS 7372/T	32	42	10 000	27 000	57	20	12	7	Zastosowanie uniwersalne, Gas Oven i Over Baking resistance
GS 7365/T	30	40	8 000	25 000	52	10	8/170°	-	Dobre płynięcie i elastyczność
GS 7361M/T	30	40	8 000	25 000	50	20	15/170°	12/180°	Dobre płynięcie i elastyczność
GS 7352/T	28	38	20 000	40 000	54	15	10	7	Nie zawiera związków organocynowych

ŻYWICE DO FARB ZEWNĘTRZNYCH

ŻYWICE POLIESTROWE UTWARDZANE β-HYDROKSYALKILOAMIDAMI (HAA)

SYSTEM 95/5

NAZWA PRODUKTU	LICZBA KWASOWA AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ W 165°C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZANIA [min]			UWAGI
	min	max	min	max		155 °C	180 °C	200 °C	
GP 95513/T	30	40	12 000	30 000	56	20/160 °C	12	7	Żywica pół-architekturalna z podwyższoną odpornością na promieniowanie UV, żywica bazowa
GP 95513/TS	30	38	10 000	30 000	56	-	12	7	Żywica pół-architekturalna z podwyższoną odpornością na promieniowanie UV, silniejsza wymagalność TRIBO
GP 95511/T	30	40	14 000	35 000	58	-	10	6	Żywica pół-architekturalna
GP 95501/T	30	40	25 000	45 000	64	-	15	10	Żywica pół-architekturalna
GP 95516/T	30	40	16 000	40 000	67	-	12	7	Żywica pół-architekturalna
GP 95517/T	32	42	12 000	27 000	59	-	12	7	Żywica pół-architekturalna
GP 95518/T	30	40	12 000	27 000	61	20/160°	12	7	Typ architekturalny
GP 95535/T	30	40	12 000	36 000	59	17	8	5	Żywica pół-architekturalna typu Low Bake z bardzo dobrą rozlewnością
GP 95520/T	30	36	10 000	22 000	58	15	10	7	Uniwersalna żywica z Gas Oven i Over Baking
GP 95589/T	34	40	14 000	30 000	54	-	12	10	Nie zawiera związków oragnocynowych
GP 96481/T	23	29	50 000	80 000	66	-	10	-	Przeznaczona do farb strukturalnych
GP 96482/T	24	30	22 000	35 000	60	-	10	-	Przeznaczona do farb strukturalnych
GP 96465/T	22	28	20 000	45 000	60	12	8	6	Dobre płynięcie, Gas Over i Over Baking resistance
GP 95588/T	32	38	40 000	70 000	68	-	10	7	Przeznaczenie do farb strukturalnych
GP 95566/T	32	38	15 000	30 000	60	10	8	6	Dobre płynięcie, dobre wł. mechaniczne
GP 95569/T	37	43	10 000	22 000	-	15/160°	-	-	Jakość architekturalna
GP 93766/T	50	56	18 000	32 000	-	10/160°	-	-	Jakość architekturalna

Farby proszkowe poliestrowe utwardzane HAA znalazły szerokie zastosowanie przy produkcji wyrobów do zastosowań zewnętrznych – w branży budowlanej (wykończenia okien, fasad), w przemyśle części samochodowych, w produkcji maszyn rolniczych, sprzętu ogrodowego i kempingowego, elementów lamp, przy produkcji anten satelitarnych itp.

WŁAŚCIWOŚCI

WYSOKA TRWAŁOŚĆ, DOSKONAŁA ODPORNOŚĆ
NA CZYNNIKI ATMOSFERYCZNE

ESTETYCZNY WYGLĄD OTRZYMANEJ
POWIERZCHNI

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS APLIKACJI –
W TRAKCIE UTWARDZANIA NIE MA UWALNIANYCH
DO ATMOSFERY NIEBEZPIECZNYCH I GROŹNYCH
DLA ZDROWIA ROZPUSZCZALNIKÓW

MOGĄ BYĆ UTWARDZANE W NIŻSZYCH
TEMPERATURACH W PORÓWNANIU
Z ŻYWICAMI UTWARDZANYMI TGIC



SYSTEMY MATUJĄCE – DryBlend

	NAZWA PRODUKTU	LICZBA Kwasowa AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ w 165°C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZANIA [min]			UWAGI
		min	max	min	max		155 °C	180 °C	200 °C	
Q1	GP 92801T	55	65	9 000	25 000	52	-	15	10	Przemysłowy system matujący 92:8/95:5, zalecany stosunek 50/50
	GP 95517/T	32	42	12 000	27 000	59	-	12	7	
	GP 92801T	55	65	9 000	25 000	52	-	15	10	Pół-architekturalny system matujący 92:8/95:5, większa odporność na promieniowanie UV, zalecany stosunek 50/50
	GP 95518/T	30	40	12 000	27 000	61	20/160°	12	7	
Q1	GP 93770/T	49	57	13 000	35 000	57	15	10	7	DryBlend z GP 96413/T, jakość architekturalna
	GP 96413/T	19	29	12 000	30 000	53	-	15	10	DryBlend z GP 93770/T, jakość architekturalna
Q1	GP 93770/T	49	57	13 000	35 000	57	15	10	7	DryBlend z GP 97313/T, jakość architekturalna
	GP 97313/T	18	24	14 000	40 000	53	-	15	10	DryBlend z GP 93770/T, jakość architekturalna
Q1	GP 90190/T	65	75	10 000	28 000	55	-	20	10 15/190°	DryBlend z GP 93790/T, jakość architekturalna
	GP 93790/T	18	24	28 000	58 000	61	-	20	10 15/190°	DryBlend z GP 90190/T, jakość architekturalna
Q1	GP 90160/T	65	75	14 000	36 000	54	20	15	-	DryBlend z GP 93760/T, jakość architekturalna
	GP 97360/T	19	25	22 000	46 000	56	20	10	-	DryBlend z GP 90160/T, jakość architekturalna

ŻYWICE PRZEZNACZONE DO UTWARDZANIA TGIC,
IZOCYJANURANEM TRÓJGLICYDYLU

NAZWA PRODUKTU	LICZBA Kwasowa AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ w 165°C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZA- NIA 200 [min]		UWAGI
	min	max	min	max		180 °C	200 °C	
GT 93701/T	30	40	28 000	45 000	66	15	10	Standardowa żywica 93/7 do TGIC
GT 93710/T	30	40	16 000	40 000	67	-	15	Tribo, odporna w Gas oven i Over baking
GT 93720/T	30	40	10 000	35 000	59	-	12	Tribo, odporna w Gas oven i Over baking
GT 93721/T	30	40	10 000	35 000	59	12	8	Tribo, odporna w Gas oven i Over baking

SYSTEMY SUPERDURABLE

NAZWA PRODUKTU	LICZBA Kwasowa AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ w 165°C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZANIA [min]			UWAGI
	min	max	min	max		155 °C	180 °C	200 °C	
GP 95500/T	30	40	12 000	38 000	52	-	15	10	Tribo. b.dobre płynięcie, Gas Oven i Over Baking resistance
GP 95510/T	30	40	10 000	25 000	59	-	15/190°	-	Tribo. b.dobre płynięcie, Gas Oven i Over Baking resistance

NAZWA PRODUKTU	LICZBA Kwasowa AV [mg KOH/g]		LEPKOŚĆ w 165°C [mPa·s]		TG [°C]	CYKL UTWARDZANIA 200 [min]			UWAGI
	min	max	min	max		160 °C	180 °C	200 °C	
GP 94660/T	36	42	10 000	28 000	54	15	-		Wersja w trakcie implementacji
GP 93779	48	54	7 000	23 000	54	12	-		Wersja w trakcie implementacji

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI:

Sarzyna Chemical sp. z o.o.
ul. Chemików 1
37-310 Nowa Sarzyna
tel. +48 17 741 10 03 wew. 1
e-mail: biuro@sarzynachemical.pl

Dział Obsługi Klienta

tel. +48 17 741 10 03 wew. 3

Dział Handlowy

tel. +48 17 741 10 03 wew. 2
e-mail: sprzedaz@sarzynachemical.pl

www.sarzynachemical.pl

Dane i sugestie zawarte w niniejszym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe pośrednio lub bezpośrednio z użytkowania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo i cechy produktu przed jego zastosowaniem.



W trosce o środowisko katalog został wydrukowany na papierze ekologicznym, posiadającym certyfikat FSC, PEFC, BLUE ANGEL oraz EU-ECOLABEL, wyprodukowanym przez LEIPA Group.