

 SARŻYNA
CHEMICAL



epidian[®]

ŻYWICE I UTWARDZACZE
EPOKSYDOWE

ŻYWICE I UTWARDZACZE EPOKSYDOWE

Sarzyna Chemical sp. z o.o. specjalizuje się w produkcji żywic syntetycznych, w tym – jako jedyny producent w Polsce – żywic epoksydowych. Z powodzeniem łączy tradycję oraz doświadczenie z innowacyjnością i nowoczesnymi rozwiązaniami od ponad 80 lat oferując wysokiej jakości wyroby stosowane w kluczowych branżach gospodarki takich jak: marine, przemysłe budowlane, motoryzacyjny, farbiarskim czy też górnictwie.

Bogate portfolio ponad 1000 produktów bazowych oraz wykonywanych na specjalne zamówienie klienta obejmuje m.in.: żywice epoksydowe EPIDIAN®, żywice nienasycone poliestrowe POLIMAL®, żywice nasycone poliestrowe do farb proszkowych, żelkoty i topkoty, utwardzacze, żywice fenolowo-formaldehydowe NOWOLAK i MODOFEN®.

Oferta żywic epoksydowych firmy to szeroki wachlarz produktów marki EPIDIAN®, w tym:

- żywice i utwardzacze do posadzek,
- żywice i utwardzacze do kompozytów,
- specjalistyczne powłoki zabezpieczające systemy do renowacji rur,
- systemy do pultruzji,
- stałe żywice epoksydowe do farb proszkowych i ciekłych farb antykorozyjnych,
- żywice do półproduktów.

PODSTAWOWE CIEKŁE ŻYWICE EPOKSYDOWE

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
EPIDIAN® 4	PODSTAWOWA NIEMODYFIKOWANA CIEKŁA ŻYWICA NA BAZIE BPA	0,410–0,450	222–244	–	–
EPIDIAN® 5	PODSTAWOWA NIEMODYFIKOWANA CIEKŁA ŻYWICA NA BAZIE BPA	0,480–0,515	194–208	20 000–30 000	maks. 2 / –
EPIDIAN® 6	PODSTAWOWA NIEMODYFIKOWANA CIEKŁA ŻYWICA NA BAZIE BPA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 1000 ppm	0,510–0,545	183–196	10 000–15 000	– / maks. 100
EPIDIAN® 6D	PODSTAWOWA NIEMODYFIKOWANA CIEKŁA ŻYWICA NA BAZIE BPA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 400 ppm, ZAWARTOŚĆ EPICHLOROHYDRYNY PONIŻEJ 5 ppm	0,520–0,550	182–192	10 000–12 500	– / maks. 100
EPIDIAN® 6F	BLENDY PODSTAWOWYCH CIEKŁYCH ŻYWIC NA BAZIE BPA I BPF	0,540–0,570	175–185	6 000–9 000	maks. 1 / –
EPIDIAN® 6F1	BLENDY PODSTAWOWYCH CIEKŁYCH ŻYWIC NA BAZIE BPA I BPF	0,550–0,590	169–182	4 500–6 500	maks. 1 / –
EPIDIAN® 6 LC	PODSTAWOWA NIEMODYFIKOWANA CIEKŁA ŻYWICA NA BAZIE BPA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 300 ppm	0,510–0,545	183–196	10 000–15 000	– / maks. 100

Ciekłe żywice epoksydowe jako półfabrykaty przeznaczone są do produkcji lakierów, ciekłych farb antykorozyjnych, prepregów, spoiw, syciw, kitów, klejów, kompozycji utwardzanych zarówno na gorąco, jak i na zimno.

CIEKŁE ŻYWICE EPOKSYDOWE SPECJALNEGO ZASTOSOWANIA

BPA + ROZCIEŃCZALNIKI AKTYWNE

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
EPIDIAN® 52	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,510–0,550	182–196	400–800	
EPIDIAN® 601	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,500–0,550	182–200	700–1100	maks. 1 / –
EPIDIAN® 6010	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,520–0,562	178–192	500–700	maks. 2 / –
EPIDIAN® 6011	ZAWIERA MIESZANINĘ JEDNOFUNKCYJNEGO ROZCIEŃCZALNIKA AKTYWNEGO I ROZCIEŃCZALNIKA NIEAKTYWNEGO	0,470–0,510	196–213	200–400	–
EPIDIAN® 6012	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,500–0,540	185–200	2 000–3 000	–
EPIDIAN® 607	ZAWIERA MIESZANINĘ JEDNOFUNKCYJNYCH ROZCIEŃCZALNIKÓW AKTYWNYCH	0,480–0,520	192–208	700–1000	–
EPIDIAN® 624	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,475–0,510	196–211	600–800	maks. 1 / –
EPIDIAN® 629	ZAWIERA DWUFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,540–0,580	172–185	800–1300	maks. 1 / –
EPIDIAN® 6291	ZAWIERA DWUFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,560–0,610	164–178	250–550	maks. 1 / –
EPIDIAN® 635	ZAWIERA DWUFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,530–0,560	178–189	2 500–3 000	maks. 1 / –
EPIDIAN® 641	ZAWIERA DWUFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,535–0,555	180–187	4 300–5 800	maks. 2 / –
EPIDIAN® 6411	ZAWIERA DWUFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,560–0,590	169–179	1 000–1 400	–
EPIDIAN® 655	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY O ZWIĘKSZONEJ ODPORNOŚCI HYDROLITYCZNEJ	0,500–0,530	189–200	1 500–2 100	maks. 2 / –

Szerokie portfolio żywic używanych do produkcji kompozytów konstrukcyjnych, w tym elementów z branży marine, motoryzacyjnej czy w przemyśle budowlanym. Stanowią bazę różnorodnych materiałów powłokowych, począwszy od farb, przez lakiery, po posadzki epoksydowe. W elektronice sprawdzają się jako masy zalewowe i spoiwa.

W postaci utwardzonego tworzywa, produkt charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i chemiczną.

BPA + ROZCIEŃCZALNIKI NIEAKTYWNE

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]
EPIDIAN® 62	ZAWIERA PLASTYFIKATOR	min. 0,390	4 000–6 500*
EPIDIAN® 53	ZAWIERA STYREN	min. 0,410	900–1 500*
EPIDIAN® 57	ZAWIERA ROZCIEŃCZALNIK POLIESTROWY	–	13 000–19 000
EPIDIAN® 505	ZAWIERA MIESZANINĘ ROZCIEŃCZALNIKÓW NIEAKTYWNYCH	0,390–0,410	maks. 1500 w 20 °C

*W 20 °C

BPA /BPF + ROZCIEŃCZALNIKI AKTYWNE

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
EPIDIAN® 651	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,470–0,510	196–213	300–400	maks. 1 / –
EPIDIAN® 652	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,488–0,513	195–205	500–900	maks. 1 / –
EPIDIAN® 653	ZAWIERA JEDNOFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,500–0,526	190–200	800–1000	maks. 1 / –
EPIDIAN® 659	ZAWIERA DWUFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,555–0,588	170–180	600–700	maks. 1 / –
EPIDIAN® 659–0	ZAWIERA DWUFUNKCYJNY ROZCIEŃCZALNIK AKTYWNY	0,570–0,600	166–175	400–600	maks. 1 / –



ROZTWORY NISKOCZĄSTECzkOWYCH
ŻYWIC EPOKSYDOWYCH

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
EPIDIAN® 4X80	80% ROZTWÓR EPIDIAN® 4 W KSYLENIE	0,380–0,425	235–263	500–900	– / maks. 200
EPIDIAN® 4X90	90% ROZTWÓR EPIDIAN® 4 W KSYLENIE	0,420–0,450	222–28	2 400–6 000	– / maks. 200
EPIDIAN® 450	ROZTWÓR EPIDIAN® 4 W ALKOHOLU BUTYLOWYM I STYRENIE	0,300–0,400	250–333	800–1 500*	–
EPIDIAN® 520	ROZTWÓR EPIDIAN® 5 I ŻYWICY FENOLOWO-FORMALDEHYDOWEJ W ACETONIE	0,120–0,190	526–833	–	–
EPIDIAN® 560	60% ROZTWÓR EPIDIAN® 5 W KSYLENIE	0,295–0,315	317–339	poniżej 50	–
EPIDIAN® 6X90	90% ROZTWÓR EPIDIAN® 6 W KSYLENIE	0,510–0,540	185–196	–	maks. 1 / –

*W 20 °C

PODSTAWOWE STAŁE I PÓŁSTAŁE ŻYWICE EPOKSYDOWE

ŚREDNIOCZĄSTECZKOWE ŻYWICE EPOKSYDOWE

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	TEMPERATURA MIĘKNIENIA [°C]	BARWA 40% R-RU w BDG [GARDNER/HAZEN]
EPIDIAN® 1	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA TYPU 1	0,180–0,230	434–555	63–80	maks. 1 / –
EPIDIAN® 1R	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA TYPU 1, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 1500 ppm	0,180–0,200	500–555	63–78	maks. 2 / –
EPIDIAN® 1R1	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA TYPU 1	0,182–0,211	474–550	70–82	– / maks. 100
EPIDIAN® 1R2	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA TYPU 1	0,190–0,200	500–526	–	maks. 1 / –
EPIDIAN® 1R3	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA TYPU 1	0,202–0,208	481–495	63–80	– / maks. 100
EPIDIAN® 2	PODSTAWOWA PÓŁSTAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 1500 ppm	0,230–0,280	357–434	50–63	maks. 2 / –
EPIDIAN® 2 PA	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 1500 ppm	0,200–0,230	434–500	63–75	maks. 2 / –
EPIDIAN® 24	PODSTAWOWA PÓŁSTAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 1500 ppm	0,285–0,333	300–350	–	maks. 2 / –
EPIDIAN® 25	PODSTAWOWA PÓŁSTAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,350–0,370	270–286	–	– / maks. 100

WYSOKOCZĄSTECZKOWE ŻYWICE EPOKSYDOWE

	PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	TEMPERATURA MIĘKNIENIA [°C]	LEPKOŚĆ 40% R-RU W BDG W 25 °C [mPa·s]	BARWA 40% R-RU W BDG [GARDNER/HAZEN]
TYP 2	EPIDIAN® 010	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,140–0,170	588–714	75–90	250–400	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 010 A	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA TYPU 1,5	0,170–0,182	549–588	–	–	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 010 B	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,154–0,164	610–650	–	–	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 010 C	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA TYPU 2,5	0,137–0,156	640–730	80–95	–	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 010 C-F	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, LEPKOŚĆ W 150°C W ZAKRESIE 500 – 2500 mPa·s	0,143–0,166	600–700	75–95	–	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 020	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,166–0,178	560–600	–	–	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 025	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,145–0,160	625–690	–	–	maks. 1 / –
TYP 3	EPIDIAN® 011	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,120–0,140	715–835	88–98	370–550	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 011 A	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,125–0,140	715–800	88–98	370–450	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 011 C-W	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,133–0,143	700–750	90–98	360–480	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 011 E	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,120–0,135	740–835	88–98	400–550	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 011 T	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,115–0,140	715–870	84–98	300–500	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 031	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 600 ppm, LEPKOŚĆ W 150°C W ZAKRESIE 2500 – 4500 mPa·s	0,120–0,140	714–834	–	–	maks. 1 / –
	EPIDIAN® 033A	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, LEPKOŚĆ W 150°C W ZAKRESIE 3100 – 5200 mPa·s	0,125–0,135	741–800	–	–	– / maks. 90

Żywice do czysto epoksydowych i hybrydowych farb proszkowych, stosowanych przy różnorodnych aplikacjach wewnętrznych, głównie do ochrony antykorozyjnej. Przeznaczone do powlekania elementów metalowych narażonych na niekorzystne warunki, w szczególności środki chemiczne, np. do zabezpieczenia rur, zaworów, zbiorników, narzędzi oraz części samochodowych.

	PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	TEMPERATURA MIĘKNIENIA [°C]	LEPKOŚĆ 40% R-RU W BDG W 25 °C [mPa·s]	BARWA 40% R-RU w BDG [GARDNER/HAZEN]
TYP 4	EPIDIAN® 012	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,100-0,125	800-1000	93-105	450-750	maks. 1 / -
	EPIDIAN® 012 A	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 600 ppm, LEPKOŚĆ W 150 °C W ZAKRESIE 5 000 – 10 200 mPa·s	0,105-0,114	877-952	98-108	-	-
	EPIDIAN® 012 AG	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 600 ppm, LEPKOŚĆ W 150 °C W ZAKRESIE 5 000- 10 200 mPa·s, TEMP. ZESZKLENIA W ZAKRESIE 60-66 °C	0,105-0,114	877-952	98-108	-	-
	EPIDIAN® 012 B	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 600 ppm, LEPKOŚĆ W 150 °C W ZAKRESIE 5 500 – 14 200 mPa·s	0,100-0,111	900-1000	98-110	-	-
	EPIDIAN® 012 C	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 600 ppm	0,100-0,114	875-1000	98-108	650-1000	maks. 1 / -
	EPIDIAN® 012 I	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA	0,119-0,130	770-840	-	360-660	maks. 1 / -
	EPIDIAN® 012 H	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 1000 ppm I EPICHLORYDRYNY PONIŻEJ 5 ppm	0,100-0,125	800-1000	93-105	-	-
	EPIDIAN® 012 U	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 1000 ppm	0,105-0,114	877-952	93-105	-	-
TYP 7	EPIDIAN® 014	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA Z PRZEZNACZENIEM DO CAN&COIL COATING	0,050-0,065	1538-2000	110-130	1 000-3 000	maks. 2 / -
	EPIDIAN® 014 LV	PODSTAWOWA STAŁA NIEMODYFIKOWANA ŻYWICA Z PRZEZNACZENIEM DO CAN&COIL COATING	0,065-0,075	1333-1538	-	800-2 200	maks. 2 / -

MODYFIKOWANE STAŁE I PÓŁSTAŁE ŻYWICE EPOKSYDOWE

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	TEMPERATURA MIĘKNIENIA [°C]
EPIDIAN® 010 H-2	STAŁA ŻYWICA TYPU 2 Z DODATKIEM 2% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,140–0,160	625–715	75–90
EPIDIAN® 010 H-2,5	STAŁA ŻYWICA TYPU 2 Z DODATKIEM 2,5% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,155–0,165	605–645	75–90
EPIDIAN® 010 C-2	STAŁA ŻYWICA TYPU 2 Z DODATKIEM 2% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,140–0,160	625–715	75–90
EPIDIAN® 010 C HB-2,5	STAŁA ŻYWICA TYPU 2 Z DODATKIEM 2,5% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,135–0,154	649–741	80–95
EPIDIAN® 010 C LR-2,5	STAŁA ŻYWICA TYPU 2 Z DODATKIEM 2,5% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,135–0,154	649–741	80–95
EPIDIAN® 011 H-1	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 1% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,120–0,140	715–830	84–98
EPIDIAN® 011 H-2	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 2% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,115–0,140	715–870	84–98
EPIDIAN® 011 H-2,5	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 2,5% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,115–0,140	715–870	84–98
EPIDIAN® 011 H-5	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 5% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,115–0,135	740–870	84–98
EPIDIAN® 011 H-10	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 10% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,110–0,130	770–910	84–98
EPIDIAN® 011A H-2	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 2% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,120–0,140	714–833	84–98
EPIDIAN® 011 A H-10	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 10% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,113–0,126	794–885	84–98
EPIDIAN® 012 C-15	STAŁA ŻYWICA TYPU 4 Z DODATKIEM 15% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI	0,085–0,110	910–1177	90–102

Zalecane do wytwarzania estetycznych powłok, stosowanych przy produkcji sprzętu AGD, mebli stalowych i innych.

Zapewniają lepszą rozlewność farby, co pozwala na uzyskanie cieńszej powłoki, usprawniając wydajność i obniżając koszty produkcji.



PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	TEMPERATURA MIĘKNIECIA [°C]
EPIDIAN® 012AM	STAŁA ŻYWICA TYPU 4 O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA ŻÓŁKNIĘCIE W TEŚCIE „OVER BAKING”, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 600 ppm, LEPKOŚĆ W 150 °C W ZAKRESIE 5 500 – 10 200 mPa·s	0,105–0,114	877–952	98–108
EPIDIAN® MLB	STAŁA ŻYWICA TYPU 1 Z PRZEZNACZENIEM DO FARB NISKOTEMPERATUROWYCH, TZW. „LOW BAKE”	0,182–0,200	500–550	72–84
EPIDIAN® 025M	STAŁA ŻYWICA TYPU 2 O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA ŻÓŁKNIĘCIE W TEŚCIE „OVER BAKING”	0,137–0,156	640–730	–
EPIDIAN® 031M	STAŁA ŻYWICA TYPU 2 O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA ŻÓŁKNIĘCIE W TEŚCIE „OVER BAKING”, ZAWARTOŚĆ CHLORU HYDROLIZUJĄCEGO PONIŻEJ 600 ppm, LEPKOŚĆ W 150 °C W ZAKRESIE 2 500 – 4 500 mPa·s	0,120–0,140	714–833	–
EPIDIAN® 033A B-10	STAŁA ŻYWICA TYPU 3 Z DODATKIEM 10% KOREKTORA ROZLEWNOŚCI I PRZEZNACZENIEM DO FARB STRUKTURALNYCH	0,111–0,128	780–900	–
EPIDIAN® 11	STAŁA, BROMOWANA ŻYWICA, LEPKOŚĆ W 150 °C W ZAKRESIE 300 – 600 mPa·s	0,200–0,215	465–500	–

ROZTWORY ŚREDNIO I WYSOKOCZĄSTECZKOWYCH
ŻYWIC EPOKSYDOWYCH

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA EPOKSYDOWA [mol/100 g]	RÓWNOWAŻNIK EPOKSYDOWY [g/eq]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
EPIDIAN® 1075	75% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W MIBK	0,200–0,222	450–500	–	– / maks. 200
EPIDIAN® 1075X	75% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W MIBK I KSYLENIE	0,200–0,222	450–500	–	– / maks. 200
EPIDIAN® 1X70	70% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W KSYLENIE	0,190–0,230	435–526	–	maks. 2 / –
EPIDIAN® 1XM70	70% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W MEK I KSYLENIE	0,200–0,222	450–500	2 000–3 000	maks. 2 / –
EPIDIAN® 115	75% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W KSYLENIE	0,190–0,230	435–526	7 000–14 000	maks. 2 / –
EPIDIAN® 115 I	75% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W KSYLENIE	0,213–0,222	450–470	7 000–14 000	maks. 2 / –
EPIDIAN® 115 LV	75% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W KSYLENIE	0,220–0,240	416–455	5 000–8 000	maks. 2 / –
EPIDIAN® 115 H	75% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W KSYLENIE	0,200–0,222	450–500	7 000–14 000	maks. 2 / –
EPIDIAN® 1450	50% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 7 W KSYLENIE	0,050–0,075	1333–2000	–	maks. 2 / –
EPIDIAN® 1450 SW	50% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 7 W KSYLENIE, METOKSYPROPANOLU I ESTRACH DIMETYLU	0,050–0,065	1351–2000	1500–2500*	maks. 1 / –
EPIDIAN® 202	75% ROZTWÓR EPIDIAN® 2 PA W ACETONIE	0,200–0,230	434–500	maks. 1700	maks. 4 / –
EPIDIAN® 24X80	80% ROZTWÓR EPIDIAN® 24 W KSYLENIE	0,300–0,335	299–333	3 400–7 100	maks. 2 / –
EPIDIAN® 11M80	80% ROZTWÓR EPIDIAN® 11 W MEK	0,200–0,215	465–500	1 000–5 000	–
EPIDIAN® 01X75	75% ROZTWÓR ŻYWICY TYPU 1 W KSYLENIE	0,200 – 0,225	444 - 500	8 000 – 13 000	maks. 2 / –

*W 23 °C

MODYFIKOWANE STAŁE
I PÓLSTAŁE ŻYWICE EPOKSYDOWE

UTWARDZACZE DO ŻYWIC EPOKSYDOWYCH

Utwardzacze do żywic epoksydowych są związkami chemicznymi, które w wyniku reakcji chemicznych powodują przestrzenne usieciowanie żywic, nadając im cechy tworzywa chemoutwardzalnego.

Wybór odpowiedniego utwardzacza zależy od typu żywicy, warunków utwardzania i wymaganych właściwości gotowego wyrobu. W przypadku utwardzania kompozycji zawierających środki modyfikujące bez grup epoksydowych, ilość utwardzacza należy odnosić do żywicy wchodzącej w skład kompozycji. Przed użyciem żywicy należy dokładnie wymieszać z określoną ilością utwardzacza.

Proces utwardzania aminami prowadzi się w temperaturze pokojowej, podwyższonej, ewentualnie w systemie dwuetapowym, tj. wstępne utwardzanie w temperaturze pokojowej i dogrzewanie w podwyższonej temperaturze.

Utwardzanie bezwodnikami kwasowymi prowadzi się w wysokich temperaturach, powyżej 100 °C.

AMINY I ICH MIESZANINY

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA AMINOWA [mg KOH/g]	GĘSTOŚĆ W 20 °C [g/cm³]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
UTWARDZACZ Z-1	UTWARDZACZ NA BAZIE AMINY ALIFATYCZNEJ	min. 1 100	0,978–0,983	–	–
UTWARDZACZ 6412	UTWARDZACZ NA BAZIE MIESZANINY POLIETEROAMINY I AMINY CYKLOALIFATYCZNEJ	520–600	0,925–0,945	–	– / maks. 60
UTWARDZACZ 250	UTWARDZACZ NA BAZIE AMINY CYKLOALIFATYCZNEJ	min. 650	0,920–0,925	–	– / maks. 15
UTWARDZACZ 635	UTWARDZACZ NA BAZIE MIESZANINY POLIETEROAMINY I AMINY CYKLOALIFATYCZNEJ	480–530	0,940–0,970*	10–15	–
UTWARDZACZ 635-1	UTWARDZACZ NA BAZIE MIESZANINY POLIETEROAMINY I AMINY CYKLOALIFATYCZNEJ	500–600	0,930–0,950*	8–15	–
UTWARDZACZ PEA	UTWARDZACZ NA BAZIE POLIETEROAMINY	450–490	0,936–0,954	–	– / maks. 60
UTWARDZACZ MTB	UTWARDZACZ NA BAZIE MIESZANINY AMIN ALIFATYCZNYCH, AMINY AROMATYCZNEJ I POCHODNEJ FENOLU	300–450	–	180–280	maks. 1 / –
UTWARDZACZ 6009	UTWARDZACZ NA BAZIE MIESZANINY POLIETEROAMINY, AMINY ALIFATYCZNEJ I AMIN CYKLOALIFATYCZNYCH	560–600	0,930–0,938	–	–

*W 25 °C

ADDUKTY AMIN I ICH MIESZANINY

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA AMINOWA [mg KOH/g]	GĘSTOŚĆ W 20 °C [g/cm³]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
UTWARDZACZ IDA	UTWARDZACZ NA BAZIE ADDUKTU POLIAMINY CYKLOALIFATCZNEJ	200–350	–	150–300	maks. 3 / –
UTWARDZACZ IDA-2	UTWARDZACZ NA BAZIE ADDUKTU POLIAMINY CYKLOALIFATCZNEJ	360–410	1,000–1,020	230–380	maks. 3 / –
UTWARDZACZ IDA-4	UTWARDZACZ NA BAZIE ADDUKTU POLIAMINY CYKLOALIFATCZNEJ	380–420	0,980–1,010	–	–
UTWARDZACZ U1	UTWARDZACZ NA BAZIE MIESZANINY ADDUKTU POLIAMINY CYKLOALIFATCZNEJ I AMINY AROMATYCZNEJ	370–430	0,960–1, 060	100–200	maks. 2 / –
UTWARDZACZ EZ	UTWARDZACZ NA BAZIE MIESZANINY ADDUKTU POLIAMINY CYKLOALIFATCZNEJ I AMINY ALIFATYCZNEJ	700–850	0,980–1,010	< 100	–

UTWARDZACZE DO ŻYWIC
EPOKSYDOWYCH

BEZWODNIKOWE

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA Kwasowa [mg KOH/g]	Gęstość w 20 °C [g/cm³]	Lepkość w 25 °C [mPa·s]
UTWARDZACZ 130	UTWARDZACZ NA BAZIE BEZWODNIKA KwasOWEGO, PRZEZNACZONY DO KOMPOZYTÓW SIECOWANYCH W WYSOKICH TEMPERATURACH	300–400	1,160–1,260	25–50
UTWARDZACZ 134	MODYFIKOWANY, AKCELEROWANY UTWARDZACZ NA BAZIE BEZWODNIKA KwasOWEGO	300–400	1,21–1,23	1 500–5 000

ZASADY MANNICHA

PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA aminowa [mg KOH/g]	Lepkość w 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
UTWARDZACZ TFF	UTWARDZACZ NA BAZIE ZASADY MANNICHA O ZWIĘKSZONEJ REAKTYWNOŚCI W NISKICH TEMPERATURACH I ODPORNOŚCI NA WILGOTNE ŚRODOWISKO	500–700	maks. 10 000	maks. 15 / –
UTWARDZACZ TFF 8020	80% ROZTWÓR UTWARDZACZA NA BAZIE ZASADY MANNICHA W ALKOHOLU BENZYLOWYM	350–600	700–2 200	maks. 12 / –

POLIAMINOAMIDOWE

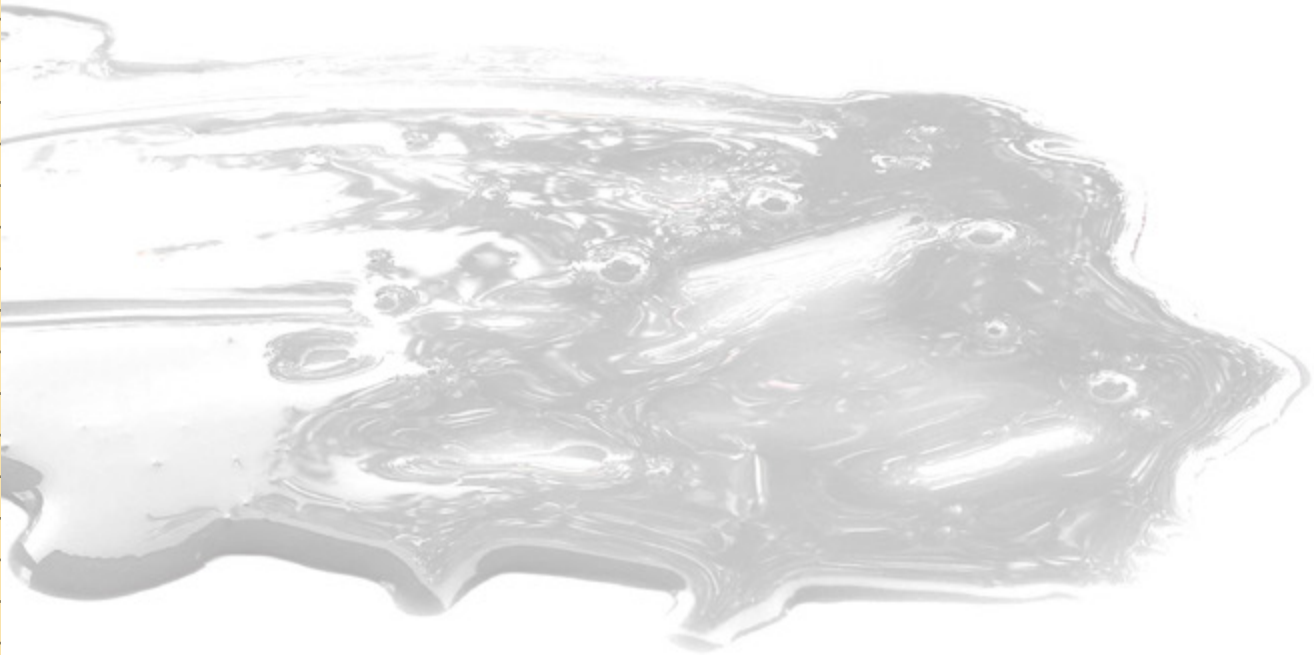
PRODUKT	CHARAKTERYSTYKA	LICZBA AMINOWA [mg KOH/g]	LEPKOŚĆ W 25 °C [mPa·s]	BARWA [GARDNER/HAZEN]
UTWARDZACZ PAC	UTWARDZACZ NA BAZIE POLIAMINOAMIDU	290–360	10 000–27 000	maks. 12 / –
UTWARDZACZ PF	UTWARDZACZ NA BAZIE POLIAMINOAMIDU I ZASADY MANNICHA	350–400	8 000–20 000	maks. 13 / –
Utwardzacz PAT 115	UTWARDZACZ NA BAZIE WYSOKOCZĄSTECZKOWEGO POLIAMINOAMIDU	200–230	2 750–3 700*	maks. 11 / –
Utwardzacz PAT 115X70	70% ROZTWÓR UTWARDZACZA NA BAZIE WYSOKOCZĄSTECZKOWEGO POLIAMINOAMIDU PAT 115 W KSYLENIE	150–180	1 500–3 000	–
Utwardzacz PA 115	UTWARDZACZ NA BAZIE POLIAMINOAMIDU	210–250	3 500–4 600*	maks. 12 / –
Utwardzacz PA 115X70	70% ROZTWÓR UTWARDZACZA NA BAZIE POLIAMINOAMIDU PA 115 W KSYLENIE	145–180	750–1 400	–
Utwardzacz PAA 70	70% ROZTWÓR POLIAMIDU W KSYLENIE	140–180	5 000–13 000	maks. 10 / –
Utwardzacz PAT 125	UTWARDZACZ NA BAZIE WYSOKOCZĄSTECZKOWEGO POLIAMINOAMIDU	220–280	30 000–50 000	maks. 13 / –
Utwardzacz PAT 140	UTWARDZACZ NA BAZIE WYSOKOCZĄSTECZKOWEGO POLIAMINOAMIDU	280–330	10 000–30 000	maks. 13 / –
Utwardzacz 6012	UTWARDZACZ NA BAZIE POLIAMINOAMIDU I AMIN ALIFATYCZNYCH	500–600	1 200–2 200	maks. 10 / –
Utwardzacz 1KZ	UTWARDZACZ NA BAZIE POLIAMINOAMIDU W IZOPROPANOLU	200–400	500–1000	maks. 12 / –

*W 75 °C

TABELA Z PROPORCJAMI UTWARDZACZY

ŻYWICA	UTWARDZACZ														
	Z-1	6412*	635	635-1	MTB	6009	IDA	IDA-2	U1	EZ	TFF	TFF 8020	PAC	PF	PAT 115
EPIDIAN® 4	10	22	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 431	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-
EPIDIAN® 450	-	-	-	-	28	-	-	-	30	14	20	24	50-80	40-50	50-80
EPIDIAN® 5	12	25	30	28	37	-	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 505	10	22	-	-	32	-	-	-	35	15	22	27	50-80	40-50	50-80
EPIDIAN® 52	13	27	33	31	39	-	53	43	-	20	27	33	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 53	10	22	-	-	32	-	40	-	-	15	22	27	50-80	40-50	50-80
EPIDIAN® 560	-	-	-	-	23	-	30	-	24	11	16	20	-	-	-
EPIDIAN® 57	10	22	-	-	30	-	-	-	-	15	22	27	50-80	40-50	50-80
EPIDIAN® 6	13	27	33	31	39	-	53	43	43	20	27	33	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 601	13	27	33	31	39	-	53	43	43	20	27	33	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 6010	13	27	33	31	-	-	53	43	43	20	27	33	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 6011	12	25	30	28	37	26	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 6012	13	27	33	31	-	-	53	43	43	20	27	33	-	-	-
EPIDIAN® 607	12	25	30	28	37	-	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 62	10	22	-	-	32	-	-	-	-	15	22	27	-	-	-
EPIDIAN® 624	12	25	30	28	37	26	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 629	14	30	35	33	41	30	55	45	45	22	30	36	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 6291	14	30	35	33	41	30	55	45	45	22	30	36	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 635	13	27	33	31	39	-	53	43	43	20	27	33	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 641	13	27	33	31	39	-	53	43	43	20	27	33	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 6411	14	30	35	33	41	30	55	45	45	20	30	36	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 651	12	25	30	28	37	26	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 652	12	25	30	28	37	26	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
EPIDIAN® 653	12	25	30	28	37	26	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
Epidian® 655	12	25	30	28	37	26	50	40	40	18	26	32	60-100	50-60	60-100
Epidian® 659	14	30	35	33	41	30	55	45	45	20	30	36	60-100	50-60	60-100
Epidian® 659-0	14	30	35	33	41	30	58	45	45	20	30	36	60-100	50-60	60-100

Poniższe zestawienie należy rozumieć następująco:
do 100 części wagowych Epidian® 5 należy dodać 12 części wagowych utwardzacza Z-1.



*WYMAGA DOTWARDZENIA W TEMP. CO NAJMNIEJ 80 °C

SYSTEMY DO SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ

ELEKTROIZOLACJE

ŻYWICA EPOKSYDOWA	LEPKOŚĆ ŻYWICY W 25 °C [mPa·s]	UTWARDZACZ	ILOŚĆ UTWARDZACZA NA 100 g ŻYWICY [cz. wag.]	CZAS ŻELOWANIA 100 g KOMPOZYCJI W 20 °C [min.]	CHARAKTERYSTYKA
EPIDIAN® 52	400–800	Z-1	13	40	NISKOLEPKA, KLAROWNA KOMPOZYCJA DO STOSOWANIA SAMODZIELNIE LUB JAKO MASA ZALEWOWA W POŁĄCZENIU Z WYPEŁNIACZAMI.
EPIDIAN® 53	900–1 500*	Z-1	10	60	NISKOLEPKA, KLAROWNA KOMPOZYCJA ZAWIERAJĄCA NIEAKTYWNY ROZCIENICZALNIK JAKO MODYFIKATOR.
		TFF	22	30	
EPIDIAN® 62	4 000–6 500*	Z-1	10	50	KOMPOZYCJA UELASTYCZNIONA, ZAWIERAJĄCA PLASTYFIKATOR. PO UTWARDZENIU KOMPOZYCJA STAJE SIĘ MLECZNOBIAŁA I NIEPRZECZYSTA.
		IDA	40	80	
EPIDIAN® 590	–	IDA-4	20	210**	KOMPOZYCJA W CZARNYM KOLORZE, ZAWIERAJĄCA ROZCIENICZALNIK NIEAKTYWNY I WYPEŁNIACZ MINERALNY.
EPIDIAN® 652	500–900	134	100	–	KLAROWNA KOMPOZYCJA Z UTWARDZACZEM BEZWODNIKOWYM PRZEZNACZONA DO SIECIOWANIA W WYSOKICH TEMPERATURACH, POWYŻEJ 100 °C.
EPIDIAN® 11 M80	1 000–5 000	–	–	–	80% ROZTWÓR BROMOWANEJ ŻYWICY EPOKSYDOWEJ W MEK.
EPIDIAN EPN 85M	500 – 3 000	-	-	-	85% ROZTWÓR ŻYWICY EPOKSYNOWOLAKOWEJ W MEK

Ze względu na swoje właściwości elektroizolacyjne, kompozycje epoksydowe stosuje się do hermetyzacji podzespołów, zalewania kondensatorów, oporników, złącz i innych części urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

* W 20 °C
** PRÓBKA 10g

POWŁOKI DEKORACYJNE

SYSTEM DECO

Kompozycja epoksydowa DECO tworzy transparentną powłokę o wysokich walorach estetycznych.

W zależności od wybranego utwardzacza, umożliwia wykonanie gładkich powierzchni na blatach drewnianych, zalewanie kanionów, zatapianie czy odlewanie transparentnych przedmiotów. Możliwe jest barwienie kompozycji za pomocą transparentnych barwników do żywicy epoksydowej, dostępnych w 11 kolorach.

SYSTEM DECO:

Epidian® DECO
Utwardzacz DECO
Utwardzacz DECO-K
Barwnik transparentny

SYSTEM 658

Transparentna, dwuskładnikowa kompozycja do wykonywania estetycznych powłok. Może być stosowana jako gotowe rozwiązanie lub jako baza do dalszej modyfikacji przez wprowadzenie pigmentów i napełniaczy.

SYSTEM 658:

Epidian® 658
Utwardzacz 658



PULTRUZJA

Pultruzja jest metodą wytwarzania kompozytów na drodze przeciągania włókna i umożliwia wytwarzanie profili kompozytowych w systemie ciągłym.

W ofercie znajdują się dwa rozwiązania: System 1300 oraz System 1301.

SYSTEM 1300

Składnik A – Epidian® 1300
Składnik B – Utwardzacz 1300
Składnik C – Akcelerator 1300
Składnik D – Modyfikator 1300

SYSTEM 1301

Składnik A – Epidian® 1301
Składnik B – Utwardzacz 1300
Składnik C – Akcelerator 1300



SPRZĘT SPORTOWY

SYSTEM 6012

Kompozycje epoksydowe znajdują zastosowanie w produkcji sprzętu sportowego: nart, desek snowboardowych, desek kiteboardowych, desek wakeboardowych, deskorolek.

Ze względu na zwiększoną adhezję, System 6012 z powodzeniem sprawdza się w klejeniu wielowarstwowych laminatów z różnych materiałów: drewno, metal, włókna szklane, włókna węglowe.

SYSTEM 6012:
Epidian® 6012
Utwardzacz 6012

UV ODPORNOŚĆ

SYSTEM 6293

Niskolepka, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa kompozycja o zwiększonej odporności na promieniowanie UV.

SYSTEM 6293:
Epidian® 6293
Utwardzacz 6293





OCHRONA POWIERZCHNI

SYSTEM 6250

System 6250 jest 2-składnikową, bezrozpuszczalnikową kompozycją zawierającą napełniacze mineralne, przeznaczoną do renowacji i zabezpieczeń powierzchni betonowych, cegieł, pustaków, marmurów, kamieni, a także powierzchni metalowych w obiektach przemysłowych, narażonych na korozję chemiczną. W przypadku powierzchni porowatych należy zagruntować ją wcześniej Systemem 6533.

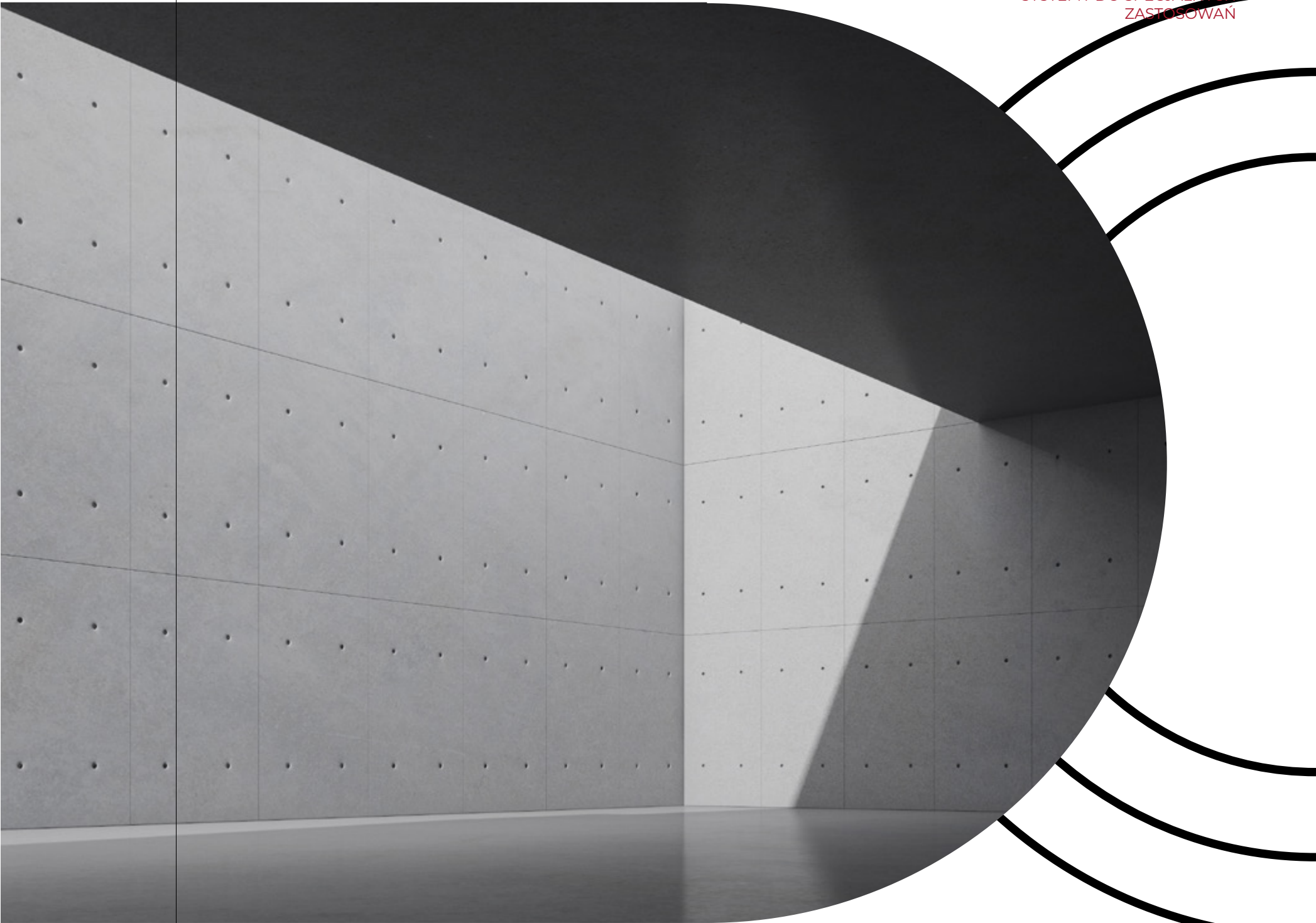
Istnieje możliwość zabezpieczeń powierzchni stale zanurzonych, np. elementów oczyszczalni ścieków, zbiorników, kanałów, rur po wcześniejszym odpowiednim przygotowaniu powierzchni na poziomie minimum I st. PN-ISO 8501-1 oraz standardu chropowatości SA 2,5.

SYSTEM 6250:

Epidian® 6250
Utwardzacz 6250

SYSTEM 6533:

Epidian® 653-3
Utwardzacz 653-3



KLEJE, KITY

ŻYWICA EPOKSYDOWA	LEPKOŚĆ ŻYWICY W 25 °C [mPa·s]	UTWARDZACZ	ILOŚĆ UTWARDZACZA NA 100 g ŻYWICY [cz. wag.]	CZAS ŻELOWANIA 100 g KOMPOZYCJI W 20 °C [min.]	CHARAKTERYSTYKA
EPIDIAN® 5	20 000–30 000	Z-1	12	33	WYSOKOLEPKA, KLAROWNA KOMPOZYCJA DO KLEJENIA METALI, SZKŁA, CERAMIKI I NIEKTÓRYCH TWORZYW. ZASTOSOWANIE UTWARDZACZA PAC ZWIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ KOMPOZYCJI W MIARĘ ZWIĘKSZANIA JEGO ILOŚCI W UKŁADZIE.
		IDA	50	40	
		PAC	60–100	180	
EPIDIAN® 53	900–1 500*	Z-1	10	60	NISKOLEPKA, KLAROWNA KOMPOZYCJA ZAWIERAJĄCA NIEAKTYWNY ROZCIENICZALNIK JAKO MODYFIKATOR. POLECANĄ DO ŁĄCZENIA SZTYWNYCH MATERIAŁÓW Z UWAGI NA NISKĄ ODPORNOŚĆ NA ODKSZTAŁCENIA. NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA DO ŁĄCZENIA DETALI ZAWIERAJĄCYCH POLISTYREN. ZASTOSOWANIE UTWARDZACZA TFF UMOŻLIWIA APLIKACJĘ W WILGOTNYM ŚRODOWISKU W TEMPERATURZE OD 5 °C.
		TFF	22	30	
EPIDIAN® 57	13 000–19 000	Z-1	10	40	WYSOKOLEPKA KOMPOZYCJA CHARAKTERYZUJĄCA SIĘ WYSOKĄ WYTRZYMAŁOŚCIĄ NA ODDZIERANIE. SPOINA PO UTWARDZENIU PRZYBIERA KOLOR KOŚCI SŁONIOWEJ. MOŻE BYĆ STOSOWANA DO KLEJENIA METALI, SZKŁA, CERAMIKI, TERMOUTWARDZALNYCH TWORZYW SZTUCZNYCH, SKÓRY. ZASTOSOWANIE UTWARDZACZA TFF UMOŻLIWIA APLIKACJĘ W WILGOTNYM ŚRODOWISKU W TEMPERATURZE OD 5 °C.
		TFF	22	22	
EPIDIAN® 57M	25 000–40 000	Z-1	10,7	–	WYSOKOLEPKA KOMPOZYCJA O SZARYM KOLORZE, ZAWIERAJĄCA WYPEŁNIACZ MINERALNY.
EPIDIAN® 62	4 000–6 500*	Z-1	10	50	KOMPOZYCJA UELASTYCZNIONA, ZAWIERAJĄCA PLASTYFIKATOR. PO DODANIU UTWARDZACZA ZMIENIA BARWĘ NA BIAŁĄ. ZASTOSOWANIE UTWARDZACZA IDA DODATKOWO ZWIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ KOMPOZYCJI.
		IDA	40	80	
EPIDIAN® 431	–	U1	12	80	KOMPOZYCJA O KONSYSTENCJI KITU W SZARYM KOLORZE I WYSOKIEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ. STOSOWANA GŁÓWNIEM DO UKŁADANIA WYKŁADZIN CHEMOODPORNYCH, ALE MOŻE BYĆ STOSOWANA DO ŁĄCZENIA INNYCH MATERIAŁÓW.
EPIDIAN® 622	800–1 300	Z-1	12	180**	NISKOLEPKA KOMPOZYCJA O BIAŁYM KOLORZE, ZAWIERAJĄCA WYPEŁNIACZ MINERALNY.
EPIDIAN® 642W	1000–1 300	642W	45	–	NISKOLEPKA KOMPOZYCJA O BIAŁYM KOLORZE, ZAWIERAJĄCA WYPEŁNIACZ MINERALNY.
EPIDIAN® 100	–	–	–	–	JEDNOSKŁADNIKOWY KLEJ W POSTACI NIEREGULARNYCH PŁATEKÓW, PRZEZNACZONY DO ŁĄCZENIA NA GORĄCO STALI I METALI NIEŻELAZNYCH, ALUMINIUM I JEGO POCHODNYCH, SZKŁA, CERAMIKI I NIEKTÓRYCH TWORZYW ODPORNYCH NA TEMPERATURĘ POWYŻEJ 120°C, WYMAGANEJ DO UTWARDZENIA SPOINY.

Różnorodne, dwuskładnikowe kleje na bazie żywicy stosowane w budownictwie, elektrotechnice, do okładzin antykorozyjnych, łączenia metali, szkła i ceramiki oraz innych materiałów.

Przy stosowaniu kompozycji epoksydowych do klejenia wymaga się starannego przygotowania powierzchni elementów łączonych, tj. oczyszczenia poprzez piaskowanie lub śrutowanie oraz odtłuszczenie acetonem lub octanem etylu, w wyjątkowych sytuacjach trawienia chemicznego. W przypadku tworzyw wymagane jest dokładne oczyszczenie i odtłuszczenie.

* W 20 °C
** PRÓBKA 10 g

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI:

Sarzyna Chemical sp. z o.o.
ul. Chemików 1
37-310 Nowa Sarzyna
tel. +48 17 741 10 03 wew. 1
e-mail: biuro@sarzynachemical.pl

Dział Obsługi Klienta
tel. +48 17 741 10 03 wew. 3

Dział Handlowy
tel. +48 17 741 10 03 wew. 2
e-mail: sprzedaz@sarzynachemical.pl

www.sarzynachemical.pl



W trosce o środowisko katalog został wydrukowany na papierze ekologicznym, posiadającym certyfikat FSC, PEFC, BLUE ANGEL oraz EU-ECOLABEL, wyprodukowanym przez LEIPA Group.