

Karta Techniczna Produktu

S08 INDUSTRIAL FORCE CUT



Polishing Liquid Compound



OPIS PRODUKTU

Pasta polerska S08 INDUSTRIAL FORCE CUT do zastosowań w zakładach produkcyjnych. Głównym zadaniem pasty jest szybkie usunięcie rys szlifierskich na powierzchniach o wysokiej twardości, przy jednoczesnym niskim poziomie połysku który zapewnia optymalne wykończenie akceptowane przez działy jakości zakładów produkcyjnych. Dzięki bardzo wysokiej sile cięcia zastosowanie pasty S08 pozwala na zredukowanie ilości gradacji stosowanych papierów ściernych. Nie zawiera silikonów i wosków.

INFORMACJE PRAKTYCZNE

TYP POWIERZCHNI	żelkot (laminat) w kolorze białym, żelkot narzędziowy, twarde farby przemysłowe
CEL	usunięcie głębokich rys szlifierskich z twardych powierzchni bez podnoszenia poziomu połysku
PRZEZNACZENIE	zakłady produkcyjne
TYP PRODUKTU	Wieloetapowy 1 etap : pasta S08 – szybkie usunięcie głębokich rys szlifierskich, niski poziom połysku 2 etap (opcjonalnie) : pasta S05 usunięcie kręgów polerskich, zamglenia na powierzchni, podniesienie poziomu połysku
KOLOR PASTY	Biały
GĘSTOŚĆ	1,41 kg/l
KONSYSTENCJA	pasta
SPOSÓB POLEROWANIA	maszynowo
URZĄDZENIE	maszyna rotacyjna
GŁOWICA	Wełna owcza, gąbki dużej twardości
SIŁA CIĘCIA	 10/10
POZIOM POŁYSKU	 3/10

INSTRUKCJA UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	Umyć powierzchnię przeznaczoną do polerowania płynem S3. W razie konieczności usunięcia defektów szlifowanie powierzchni zakończyć papierem ściernym o minimalnej gradacji: <ul style="list-style-type: none">• żelkot (wyroby gotowe, jasne kolory): minimum P600 lub wyższej• żelkot narzędziowy: minimum P800 lub wyższej Usunąć pył szlifierski. Ponownie umyć powierzchnię.
PIERWSZY ETAP	Nałożyć pastę S08 na element lub głowicę do polerowania. Rozprowadzić na minimalnych obrotach pastę po całej polerowanej powierzchni (800-1000 obr./min) polerując do czasu zmiany konsystencji pasty. Powoli zwiększać obroty do maksymalnie 1800, w razie konieczności usunięcia głębszych rys lekko docisnąć głowicę. Polerować do momentu usunięcia defektów i uzyskania połysku. Usunąć pozostałości pasty przy pomocy ściereczki z mikrofibry. W razie konieczności powtórzyć proces polerowania.

Karta Techniczna Produktu

S08 INDUSTRIAL FORCE CUT

Polishing Liquid Compound



DRUGI ETAP (OPCJONALNIE)	W celu usunięcia kręgów polerskich, zamgleń i zwiększenia poziomu połysku, szczególnie po zastosowaniu pasty S08 na ciemnych kolorach można użyć: <ul style="list-style-type: none">• Sea-Line® S05 ONE STEP HEAVY CUT&GLOSS
DALSZE PRACE	Dla zabezpieczenia powierzchni polecane jest użycie: <ul style="list-style-type: none">• Sea-Line® S4 WOSK lub Sea-Line® S5 QUICK WAX
WAŻNE INFORMACJE	Elementami mającymi wpływ na efekt końcowy prac polerskich są: <ul style="list-style-type: none">• Przygotowanie powierzchni poprzez dobór gradacji papierów ściernych• Typ zastosowanej głowicy polerskiej Szczegółowe informacje na www.sea-line.eu

INFORMACJE O PRZECHOWYWANIU I BEZPIECZEŃSTWIE

OKRES PRZYDATNOŚCI	24 miesiące od daty produkcji
PRZECHOWYWANIE	Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku, w pomieszczeniach o temperaturze 10÷25°C, z dala od źródeł ognia, ciepła i promieni słonecznych. Po każdorazowym użyciu, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Chronić przed mrozem. Przechowywać z dala od dzieci.
BEZPIECZEŃSTWO	Należy stosować się do zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki oraz przestrzegać przepisów i zasad bezpieczeństwa. Generalną zasadą jest unikanie kontaktu cieplego produktu ze skórą i oczami. W razie połknięcia zasięgnąć porady lekarza i pokazać etykietę.
OŚWIADCZENIE O OGRANICZENIU ODPOWIEDZIALNOŚCI	Dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały sporządzone w celach informacyjnych. Nie możemy ponosić odpowiedzialności za rezultaty działań użytkowników, nad którymi nie mamy kontroli. Odpowiedzialnością użytkownika jest wykonanie próby kontrolnej i określenie przydatności produktu do konkretnych, indywidualnych zastosowań. Firma Troton sp.z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła. Firma Troton sp.zo.o. nie ponosi odpowiedzialności za szkody, bądź straty zysków związane z niewłaściwym zastosowaniem produktów. Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów.
GWARANCJA JAKOŚCI	Produkcja, kontrola jakości i realizacja dostaw spełniają wymagania standardów ISO 9001 oraz 14001.