

SaniGel

ŻELKOT DO PRODUKCJI WYSOKIEJ JAKOŚCI WYROBÓW SANITARNYCH



- doskonałe odpowietrzenie
- krótki czas dotwardzania po osiągnięciu szczytu temperaturowego
- niski stopień wodochłonności
- odporność na zmiany temperatur (szoki termiczne)
- podwyższona odporność na czynniki chemiczne
- wysoka twardość i udarność
- odporność na zarysowania
- wysoki połysk
- wysoka odporność na promieniowanie UV

Żelkot przeznaczony do tworzenia powłoki na powierzchni wyrobów z nienasyconych żywic poliestrowych, w szczególności artykułów sanitarnych, takich jak umywalki, brodziki czy wanny. Oparty jest o nienasyconą żywicę poliestrową na bazie kwasu izoftalowego i glikolu neopentylowego.

Występuje w trzech wersjach do aplikacji natryskowej:

- SaniGel FP-1
- SaniGel FP-2
- SaniGel FP-3

Dostępny również w wersji do aplikacji ręcznej:

- SaniGel P

SaniGel charakteryzuje się **wysokim szczytem temperaturowym**, co przekłada się na lepsze właściwości dotwardzania, a tym samym zdecydowanie **podnosi parametry wytrzymałościowe**.

Żelkot oferowany jest w podstawowych odcieniach bieli w systemie RAL. Dodatkowo możliwy jest dobór odcienia według przekazanego przez klienta wzorca.

Możliwość szybszego rozformowania produktów wykonanych na bazie SaniGel zdecydowanie **zwiększa wydajność pracy**.

SaniGel charakteryzuje się **wydłużonym czasem żelowania w porównaniu z produktami konkurencji**. Umożliwia to dłuższy okres odpowietrzania, co równocześnie nie wpływa znacząco na dotwardzanie i szczyt temperaturowy.

LEPKOŚĆ W 25 °C BROOKFIELD, WRZ.27/OBR.1

FP-1 **30 000 ÷ 80 000** mPa s

FP-2 **60 000 ÷ 110 000** mPa s

FP-3 **120 000 ÷ 170 000** mPa s

CZAS ŻELOWANIA W 25 °C

10 ÷ 20 min

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE WG ISO 178

100 MPa

MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PRZY ZGINANIU WG ISO 527

4 300 MPa

MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU WG ISO 527

4 500 MPa

NAPRĘŻENIE PRZY ZERWANIU WG ISO 527

55 MPa

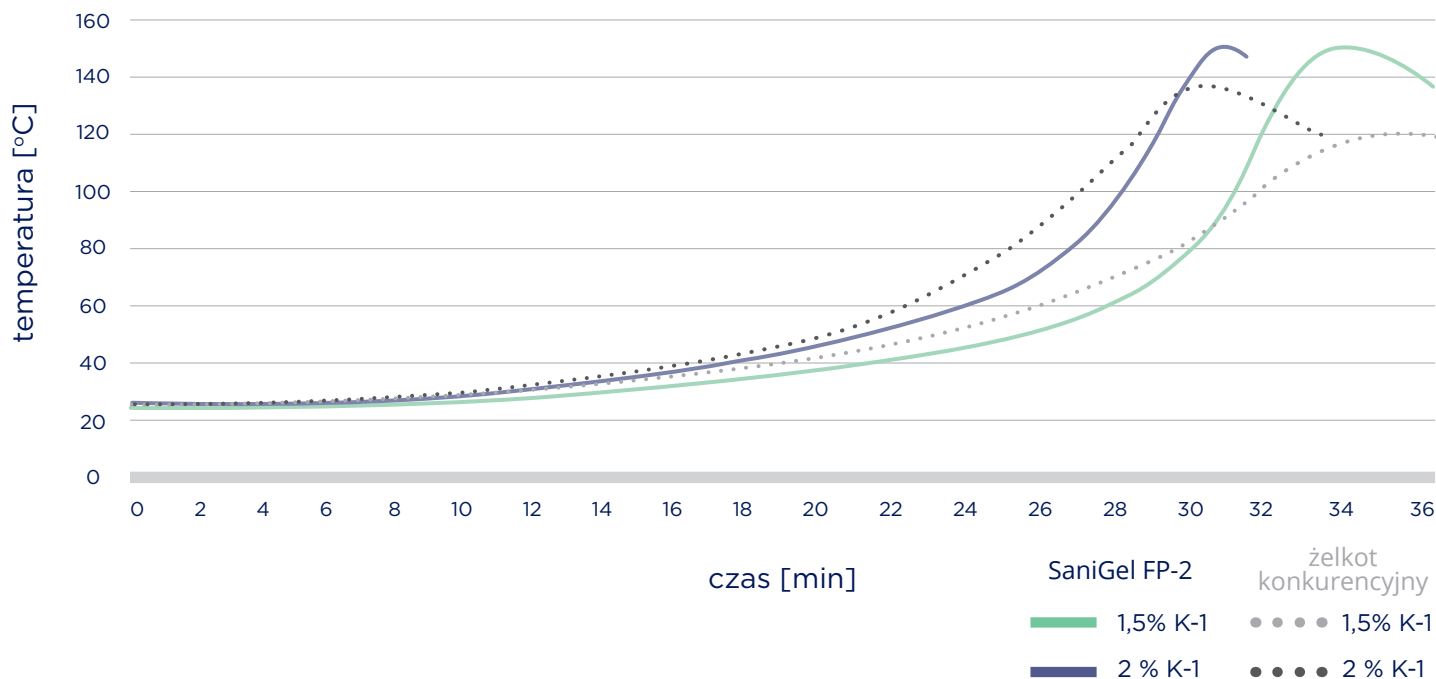
TEMPERATURA UGIĘCIA POD OBCIĄŻENIEM (HDT) WG ISO 75

92 °C

TWARDOŚĆ METODĄ BARCOLA WG ASTM D2583-07

52 B

Reaktywność żelkotu SaniGel FP-2 vs. żelkot konkurencyjny



Krzysztof Gramatyka
Technical Sales Manager

krzysztof.gramatyka@ciechgroup.com
tel. +48 663 744 487

Zbigniew Ciołczyk
Key Account Manager

zbigniew.ciolczyk@ciechgroup.com
tel. +48 695 802 534

Grzegorz Gąsior
Key Account Manager

grzegorz.gasior@ciechgroup.com
tel. +48 695 802 146

Marek Jędras
Key Account Manager

marek.jedras@ciechgroup.com
tel. +48 667 772 680