

Opis

Loctite® Frekote® WOLO jest wyjątkowym środkiem antyadhezyjnym, który utwardza się szybko i zapewnia wielokrotne oddzielenie wszystkich żywic poliestrowych. Nie ma łatwiejszego zastosowania środka antyadhezyjnego - wystarczy po prostu go wetrzeć i pozostawić a utworzy on powierzchnię o wysokim połysku, bez potrzeby polerowania.

Cechy

Wysoki połysk
Łatwa aplikacja
Szybkie utwardzanie
Wielokrotne oddzielenie
Minimalny narost

Własności

Wygląd	Klarowna ciecz
Zapach	Węglowodoru
Temperatura zapłonu	50°F/10°C
Ciężar właściwy	0.725+/- .02
Rozpuszczalniki	Węglowodór alifatyczny
Uwagi specjalne	Wrażliwy na wilgoć; przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Jeden rok od daty produkcji
Czas magazynowania	
Temperatura aplikacji	55-110°F
Stabilność termiczna po utwardzeniu	750°F

Przygotowanie formy

Czyszczenie: Aby antyadhezyjne produkty Frekote były skuteczne, muszą być наносzone na starannie oczyszczone i wysuszone powierzchnie formy. Należy usunąć wszelkie ślady wosku, uszczelniaczy, gum i innych środków oddzielających. Wosk i większość środków antyadhezyjnych można usunąć produktem Frekote Polyester Mold Cleaner (PMC) lub PMC Plus. W celu uzyskania informacji o sposobie ich użytkowania oraz uzyskania jak najlepszych wyników czyszczenia należy zapoznać się z arkuszem danych technicznych.

Uszczelnianie miejsc naprawianych i form surowych:

Naprawiane świeżo lub „na linii produkcyjnej” nowe formy z włóknem szklanym i epoksydowe należy utwardzać zgodnie z instrukcjami producenta, zazwyczaj przez minimum dwa do trzech tygodni (w temperaturze pokojowej). przed rozpoczęciem pełnej produkcji. Czasem trafiają do eksploatacji surowe lub świeżo naprawione formy nie utwardzone w pełni, na powierzchni których osadza się nadmierna ilość styrenu. Jest to niepożądane, lecz zdarza się od czasu do czasu. Takie obszary trzeba uznać za „skrajnie surowe” ze względu na krótki czas utwardzania i trzeba je specjalnie uszczelniać przed emisją styrenu produktem Frekote Fiberglass Mold Sealer (FMS). Naprawione miejsce(a) można uszczelniać wcierając 2-3 powłoki FMS. Instrukcje w arkuszu danych technicznych FMS. Przed dalszym stosowaniem produktu WOLO należy odczekać 15-20 minut od naniesienia ostatniej powłoki (patrz niżej). Po naniesieniu uszczelniacza i oddzielacza należy nanieść bardzo cienką warstwę lub kwadraty żelkotu wielkości 30 x 30 cm i oddzielić je, aby sprawdzić antyadhezyjność formy. Poza tym należy przestrzegać normalnej procedury przygotowania surowej lub nowej formy.

Uszczelnianie nowych form: formy w pełni utwardzone, formy poprzednio nie używane należy przed użyciem uszczelnić. Można to wykonać nanosząc cztery dodatkowe warstwy WOLO według instrukcji poniżej.

Application

1. Nanieść WOLO czystą szmatką. Zalecamy następujące ściereczki, które pozwolą uzyskać lepszy efekt: Kimberly Clark „WypAll” lub „Work Horse”, Ft. James „Task Mate” lub „Tuff Mate”, Scott „Somtara” lub podobne. Namoczyć szmatkę WOLO tak, żeby była nasączona lecz nie ociekająca.
2. Przeciagnąć gładką, moką warstwę na całej powierzchni formy. Przy większych formach należy nanosić WOLO na jeden odcinek zaczynając od jednego końca i postępując w kierunku następnego. Lekko wcierać moką warstwę materiału (10-30 sekund) do uzyskania cienkiej jednolitej powłoki i odczekać na odparowanie. Jeśli z jakiegoś powodu ściereczka do wcierania wyschnie, do następnej powłoki wziąć świeżą. Zapobiegnie to odkładaniu się na formie żywicy zgromadzonej na szmatce.
3. Po zakończeniu odczekać minimum 5 minut przed aplikacją następną warstwę. W ten sam sposób nanieść co najmniej 4 powłoki. Jeśli trzeba, zwilżyć szmatkę.
4. Po naniesieniu ostatniej powłoki utwardzać WOLO przez co najmniej 15 minut w 68°F (20°C). Po tym forma jest gotowa do użytku.
5. Aby w przyszłości uzyskać maksimum oddzieleń, po pierwszych 2-3 oddzielonych częściach należy nanieść powłokę uzupełniającą traktując to jako procedurę przygotowania surowych form. Na obszary głęboko lub znacznie uszkodzone nanosić dodatkowo 1-2 powłoki WOLO. Pomoże to uzyskać w tych miejscach większy poślizg/antyadhezję.
6. Jeśli wystąpi smużenie, trzeba zmienić szmatkę na czystą i suchą i/lub zwilżyć ją, ale nie tak, by ociekła. Unikać przedawkowania, gdyż powoduje to smużenie na formie. Smugi lub ślady po wcieraniu można łatwo zlikwidować lekko przecierając formę suchą szmatką.

Uzupełnianie formy

Jeśli warstwa oddzielająca nie jest należycie konserwowana, ścieranie z czasem spowoduje zużycie i części zaczną przywierać do powierzchni formy. Najlepiej zawsze uzupełniać formę przy pierwszym objawie słabszego oddzielenia. zanim dojdzie do znacznych trudności. Po prostu przeciagnąć całą powierzchnię formy lub tylko obszary najbardziej zużyte - postępując według p-tów 1-3 w dziale Aplikacja. Zazwyczaj dla uzupełnienia stosuje się tylko jedną powłokę. Przed ponownym przystąpieniem do formowania trzeba odczekać typowo 15 minut na utwardzenie.

Opakowania

Frekote WOLO dostarczany jest w następujących wielkościach:

NIE DOTYCZY WYMÓGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU
PROSZE ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451-9959

1 US pint
1 galon US
5 galonów US
55 galonów US

Łatwopalność/Magazynowanie

Frekote WOLO zawiera łatwo palne rozpuszczalniki. Należy zawsze stosować produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu. Pojemnik nie używany powinien być szczelnie zamknięty.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.